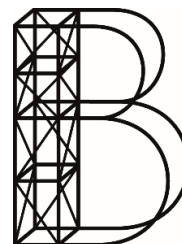


19263



Statische Berechnung

Objekt: Sondertraverse 500-5
EN AW 6082 T6

Auftraggeber: HOF – Alutec GmbH
Brookstraße 8
49497 Mettingen
Germany

Aufsteller: Ingenieurbüro Brandt GmbH
Büro für Baustatik
49497 Mettingen
Tel. + 49 5452/ 935082

Aufgestellt: im August 19

Statik-Baukonstruktion
Dipl. Ing. Thomas Brandt
Brookstr. 8 49497 Mettingen
Tel. 05452/935082 Fax 05452/935083

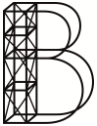


Der Nachweis umfasst 9+59=68 Seiten

Auftrags-Nr. 19263

Bearbeiter Dü. Rs

Ausführungszeichnungen



19263

Inhaltsverzeichnis

1. Baubeschreibung3

2. Berechnungsgrundlagen4

3. Materialien5

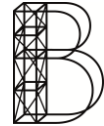
4. Konstruktion:5

4.1 Belastungsannahmen:.....5

4.2 Schnittgrößenermittlung:5

5. Nachweise:6

6. Schlussbemerkung.....9



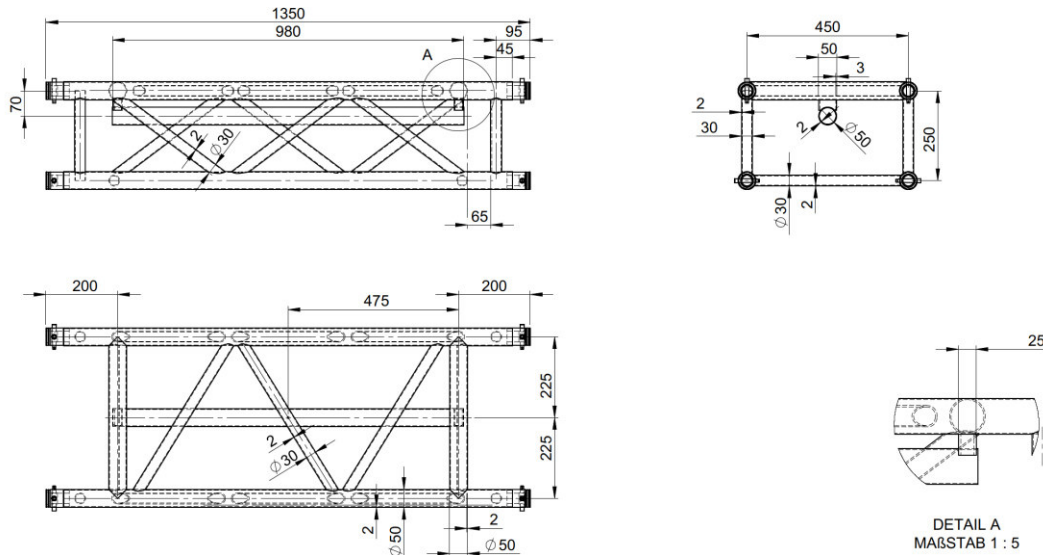
19263

1. Baubeschreibung

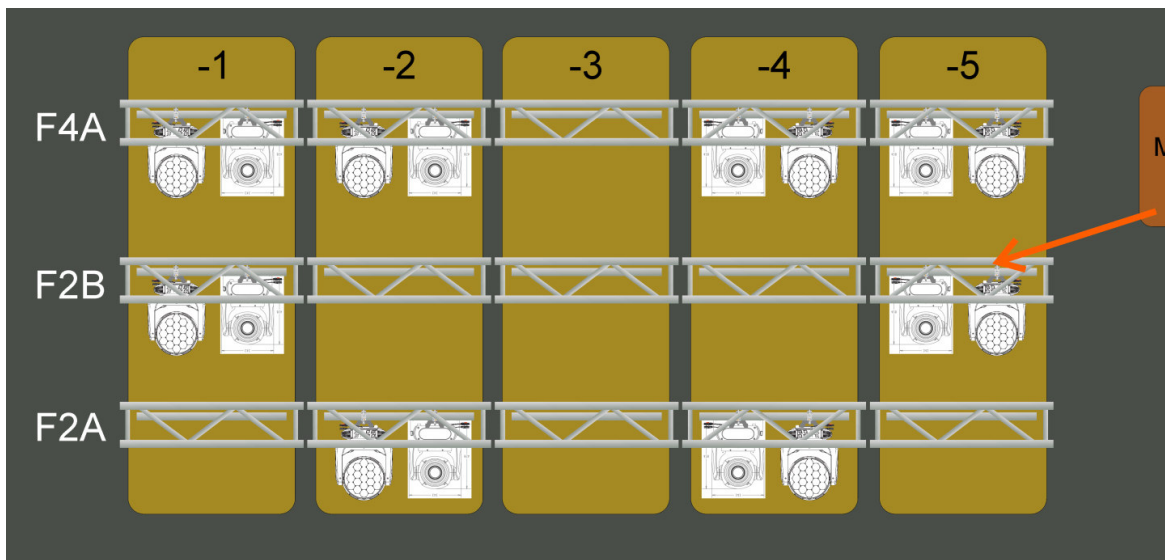
Gegenstand der vorliegenden statischen Berechnung ist ein 5-gurtiger Fachwerkträger (Traverse) aus Aluminiumrundrohren. Es handelt sich um einen fliegenden Bau nach DIN EN 13814.

Der Kunde möchte je Traversenabschnitt eine Last von **ca. 30 kg in die Traverse einbringen**.

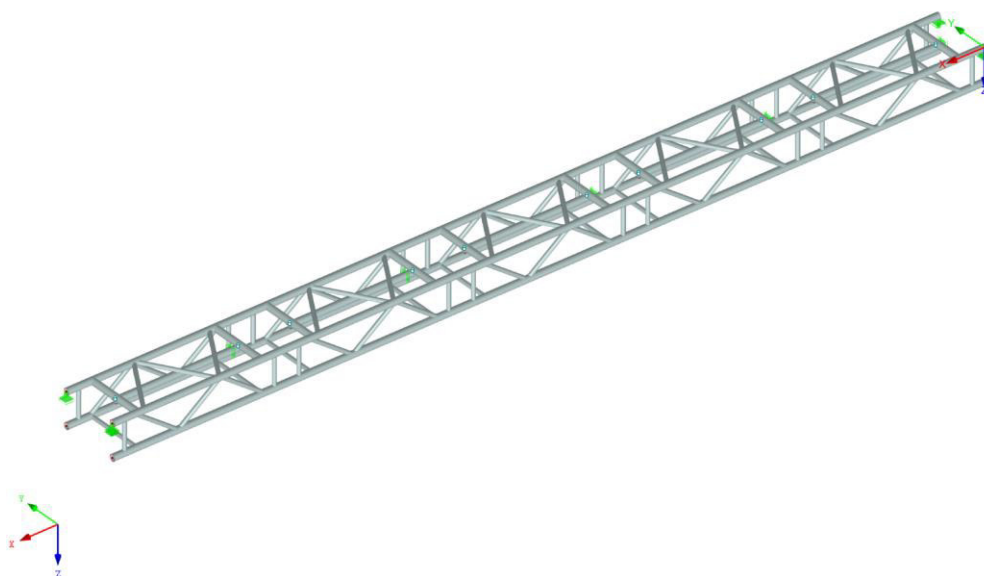
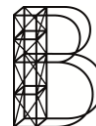
Angaben zu den Abmessungen und Belastungen sind den eingereichten Zeichnungen zu entnehmen. Eine Übersicht im Folgenden.



Zeichnung der Traverse



Grundriss der Konstruktion

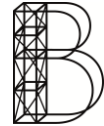


Rstab - Modell

2. Berechnungsgrundlagen

DIN – Normen:

DIN EN 1990	Eurocode: Grundlagen der Tragwerksplanung; Deutsche Fassung EN 1990:2002 + A1:2005 + A1:2005/AC:2010
DIN EN 1991	Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-1: Allgemeine Einwirkungen auf Tragwerke – Wichten, Eigengewicht und Nutzlasten im Hochbau; Deutsche Fassung EN 1991-1-1:2002 + AC:2009 Sicherheit von Fahrgeschäften und Vergnügungseinrichtungen–Teil 1: Konstruktion, Bemessung und Herstellung; Deutsche und Englische Fassung prEN 13814-1:2016
DIN EN 13814	Fliegende Bauten und Anlagen für Veranstaltungsorte und Vergnügungsparks –Sicherheit; Deutsche Fassung EN 13814:2004
DIN EN 1999	Bemessung und Konstruktion von Aluminiumtragwerken - Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln; Deutsche Fassung EN 1999-1-1:2007 + A1:2009 + A2:2013
DIN EN 12385-4	Drahtseile aus Stahldraht - Sicherheit - Teil 4: Litzenseile für allgemeine Hebezwecke; Deutsche Fassung EN 12385-4:2002+A1:2008



19263

3. Materialien

■ 1.2 MATERIALIEN

Mat. Nr.	Modul E [kN/cm ²]	Modul G [kN/cm ²]	Spez. Gewicht γ [kN/m ³]	Wärmedehnz. α [1/°C]	Teilsich.-Beiwert γ_M [-]	Material-Modell
1	Aluminium EN-AW 6082 (EP,ET) T6 7000.00	EN 1999-1-1:2007 2700.00	27.00	2.30E-05	1.10	Isotrop linear elastisch

4. Konstruktion:

4.1 Belastungsannahmen:

Lastfall	Bezeichnung	Anzahl	Gewicht (kN)	Summe (kN)
LF 1	Eigengewicht	-	-	0.44
LF 2	Einzellast	5	1	5
				5.44

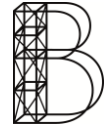
Lastfallkombinationen:

■ 2.5 LASTKOMBINATIONEN

Last kombin.	BS	Lastkombination Bezeichnung	Nr.	Faktor	Lastfall
LK1		1.1*LF1 + 1.35*LF2	1	1.10	LF1 Eigengewicht
			2	1.35	LF2 Einzellast

4.2 Schnittgrößenermittlung:

RSTAB – Berechnung siehe Anhang A

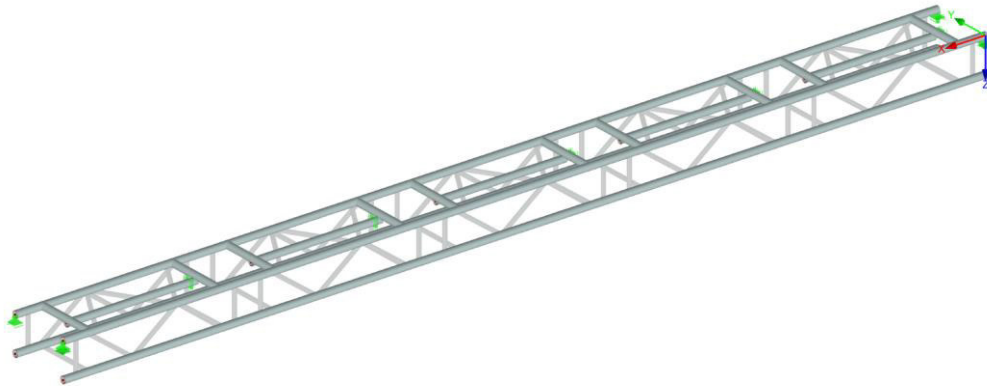


19263

5. Nachweise:

5.1 Nachweis: Rohr 50/2

-> Querschnitt 1: Rohr 50/2



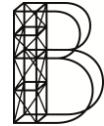
Stab Nr.	LF/LK	Knoten Nr.	Stelle x [mm]	Kräfte [kN]			Momente [kNm]		
				N	V _y	V _z	M _T	M _y	M _z
Querschnitt-Nr. 1: Rohr 50/2									
203	LK1	MAX N	0.00	11.82	0.05	-0.02	0.00	0.04	0.00
216	LK1	MIN N	0.00	-11.80	-0.03	0.05	0.00	0.02	0.01
213	LK1	MAX V _y	0.00	-11.79	0.07	0.05	0.01	0.05	0.00
228	LK1	MIN V _y	0.00	-11.75	-0.08	-0.06	0.00	0.02	-0.01
24	LK1	MAX V _z	0.00	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00
126	LK1	MIN V _z	95.00	0.00	0.00	-1.81	0.00	0.00	0.00
77	LK1	MAX M _T	0.00	-2.82	0.00	-0.25	0.01	0.12	0.00
88	LK1	MIN M _T	0.00	-5.24	0.05	-0.39	-0.02	-0.02	0.00
94	LK1	MAX M _y	475.00	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00
89	LK1	MIN M _y	0.00	0.62	0.04	1.79	0.00	-0.07	0.00
216	LK1	MAX M _z	14.00	-11.80	-0.03	0.05	0.00	0.02	0.01
217	LK1	MIN M _z	0.00	-11.80	-0.03	-0.05	0.00	0.02	-0.01

Aus Anhang A – Schnittgrößenermittlung

Quer. Nr.	Stab Nr.	Stelle x [mm]	LF/LK/ EK	Bemessung	Bemessung Nr.	Bezeichnung
1	Rohr 50/2					
	48	95.00	LK1	0.00	100	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen
	105	325.00	LK1	0.08	101	Querschnittsnachweis - Zug nach 6.2.3
	63	190.00	LK1	0.08	102	Querschnittsnachweis - Druck nach 6.2.4
	24	95.00	LK1	0.43	106	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5
	222	225.00	LK1	0.15	108	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen
	24	0.00	LK1	0.15	115	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen
	108	84.00	LK1	0.01	131	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2
	89	0.00	LK1	0.15	136	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen
	24	95.00	LK1	0.43	141	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8
	123	202.50	LK1	0.05	146	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8
	292	180.00	LK1	0.01	156	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8
	222	225.00	LK1	0.15	162	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen
	91	0.00	LK1	0.15	167	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen
	161	95.00	LK1	0.33	171	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9
	213	45.00	LK1	0.47	176	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9
	159	0.00	LK1	0.18	181	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9
	181	0.00	LK1	0.24	186	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)
	201	95.00	LK1	0.44	191	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9
	79	80.00	LK1	0.47	196	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9
	181	0.00	LK1	0.18	301	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)
	63	190.00	LK1	0.09	302	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2
	181	0.00	LK1	0.18	305	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)
	63	190.00	LK1	0.09	306	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2
	213	45.00	LK1	0.55	331	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3
	240	0.00	LK1	0.46	334	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3

Aus Anhang A – ALUMINIUM - Bemessung nach Eurocode 9

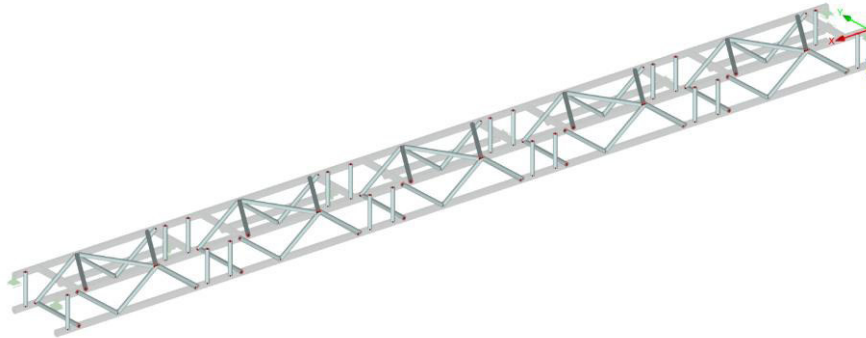
Nachweis erfüllt!



19263

5.2 Nachweis: Rohr 30/2

-> Querschnitt 2: Rohr 30/2



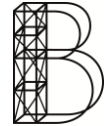
Stab Nr.	LF/LK	Knoten Nr.	Stelle x [mm]	Kräfte [kN]			Momente [kNm]		
				N	V _y	V _z	M _T	M _y	M _z
Querschnitt-Nr. 2: Rohr 30/2									
328	LK1	MAX N	0.00	2.55	-0.01	-0.17	0.00	0.05	0.00
319	LK1	MIN N	418.00	-3.23	-0.01	0.04	0.00	0.02	0.00
134	LK1	MAX V _y	0.00	1.79	0.04	0.62	0.00	-0.07	0.00
81	LK1	MIN V _y	0.00	1.79	-0.04	-0.62	0.00	0.07	0.00
135	LK1	MAX V _z	0.00	0.32	-0.03	0.68	0.00	-0.06	0.00
80	LK1	MIN V _z	0.00	0.32	0.03	-0.68	0.00	0.06	0.00
119	LK1	MAX M _T	0.00	-0.06	-0.01	0.00	0.00	0.00	0.00
67	LK1	MIN M _T	0.00	0.01	0.00	-0.03	0.00	0.01	0.00
135	LK1	MAX M _y	250.00	0.32	-0.03	0.68	0.00	0.11	0.01
80	LK1	MIN M _y	250.00	0.32	0.03	-0.68	0.00	-0.11	-0.01
81	LK1	MAX M _z	250.00	1.80	-0.04	-0.62	0.00	-0.09	0.01
134	LK1	MIN M _z	250.00	1.80	0.04	0.62	0.00	0.09	-0.01

Aus Anhang A – Schnittgrößenermittlung

Quer. Nr.	Stab Nr.	Stelle x [mm]	LF/LK/ EK	Bemessung	Bemessun Nr.	Bezeichnung
2	Rohr 30/2					
	344	337.50	LK1	0.00	100)	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen
	343	250.80	LK1	0.03	101)	Querschnittsnachweis - Zug nach 6.2.3
	120	212.00	LK1	0.01	106)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5
	68	530.00	LK1	0.03	108)	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen
	132	0.00	LK1	0.06	115)	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen
	119	0.00	LK1	0.02	131)	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2
	80	0.00	LK1	0.10	136)	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen
	67	105.58	LK1	0.03	146)	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8
	119	422.32	LK1	0.00	156)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8
	68	530.00	LK1	0.03	162)	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen
	67	0.00	LK1	0.08	167)	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen
	83	0.00	LK1	0.27	171)	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9
	183	0.00	LK1	0.28	176)	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9
	185	125.00	LK1	0.01	181)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9
	327	376.20	LK1	0.05	186)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)
	83	250.00	LK1	0.31	191)	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9
	80	250.00	LK1	0.64	196)	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9
	345	376.20	LK1	0.05	302)	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2
	345	376.20	LK1	0.05	306)	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2
	319	418.00	LK1	0.31	331)	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3
	327	376.20	LK1	0.17	332)	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse z und Druck nach 6.3.3
	133	0.00	LK1	0.23	334)	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3

Aus Anhang A – ALUMINIUM - Bemessung nach Eurocode 9

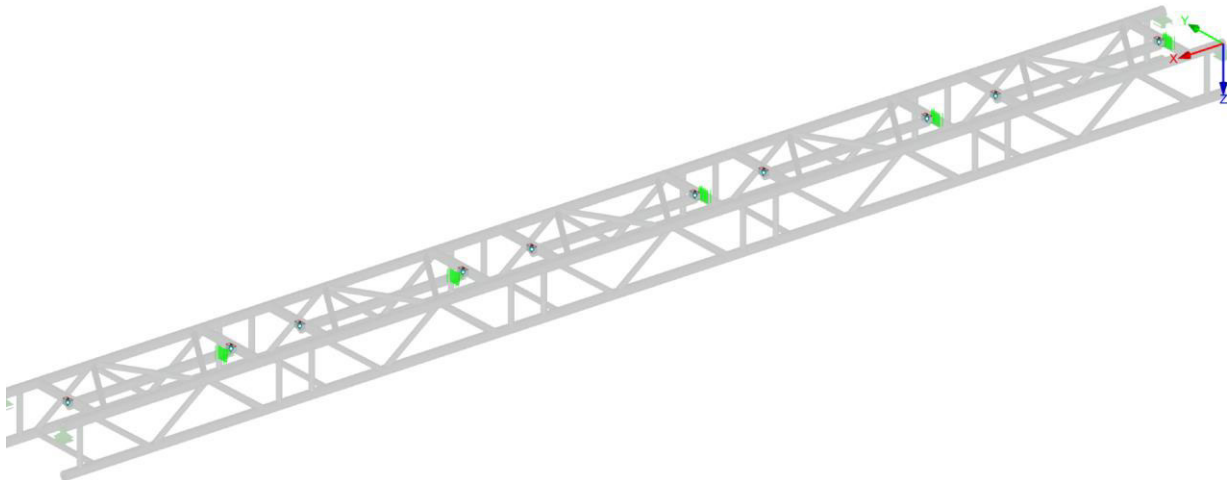
Nachweis erfüllt!



19263

5.2 Nachweis: TO 25/50/3/3/3/3

-> Querschnitt 3: TO 25/50/3/3/3/3



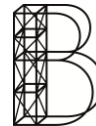
Stab Nr.	LF/LK	Knoten Nr.	Stelle x [mm]	Kräfte [kN]			Momente [kNm]		
				N	V _y	V _z	M _T	M _y	M _z
Querschnitt-Nr. 3: TO 25/50/3/3/3/3									
92	LK1	MAX N	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
92	LK1	MIN N	30.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
92	LK1	MAX V _y	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
195	LK1	MIN V _y	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
294	LK1	MAX V _z	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
93	LK1	MIN V _z	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
144	LK1	MAX M _T	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
145	LK1	MIN M _T	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
294	LK1	MAX M _y	27.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
244	LK1	MIN M _y	30.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
92	LK1	MAX M _z	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
195	LK1	MIN M _z	30.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Aus Anhang A – Schnittgrößenermittlung

Quer. Nr.	Stab Nr.	Stelle x [mm]	S-Punkt Nr.	Last-fall	Spannungsart	Spannung [kN/cm ²]		Aus-nutzung
						Vorhanden	grenz	
3	TO 25/50/3/3/3/3							
	92	0.00	1	LK1	Sigma gesamt	0.16	11.36	0.01
	144	0.00	1	LK1	Tau gesamt	0.01	6.56	0.00
	92	0.00	1	LK1	Sigma-v	0.16	11.36	0.01

Aus Anhang A – STAHL – Allgemeine Spannungsanalyse von Stäben

Nachweis erfüllt!



6. Schlussbemerkung

Die Konstruktion ist anhand der gültigen Normen und Bestimmungen untersucht worden. Bei Einhaltung der hier angegebenen Belastungen ist sie ausreichend tragfähig dimensioniert.

Es ist zulässig eine beliebige Anwenderlast von 30 kg je Traversenelement einzubringen (150 kg total).

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

STATISCHE BERECHNUNG

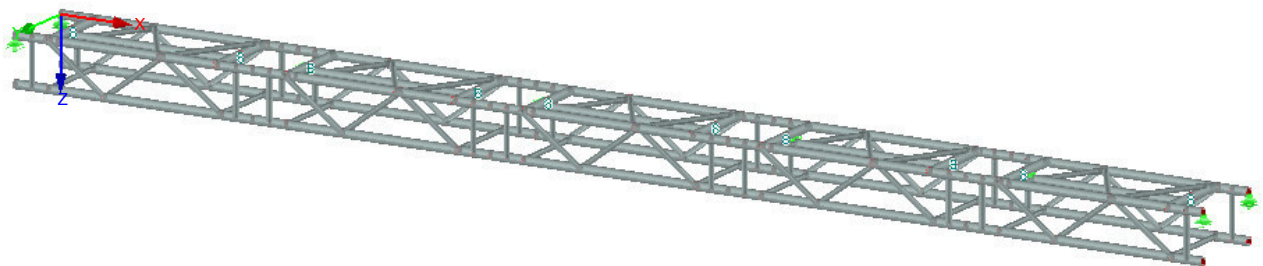
BAUVORHABEN

Anhang A - Schnittgrößenermittlung und Nachweise

BAUHERR

ERSTELLER

Isometrie



Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 1.1 KNOTEN

Knoten Nr.	Bezugs- Knoten	Koordinaten System	Knotenkoordinaten			Kommentar
			X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	
105	-	Kartesisch	6229.00	450.00	0.00	
106	-	Kartesisch	5495.00	0.00	0.00	
107	-	Kartesisch	5910.00	450.00	250.00	
108	-	Kartesisch	5495.00	450.00	0.00	
109	-	Kartesisch	6655.00	0.00	250.00	
110	-	Kartesisch	6655.00	450.00	250.00	
111	-	Kartesisch	5575.00	450.00	0.00	
112	-	Kartesisch	6655.00	0.00	0.00	
113	-	Kartesisch	6655.00	450.00	0.00	
114	-	Kartesisch	6575.00	450.00	250.00	
115	-	Kartesisch	6240.00	450.00	0.00	
116	-	Kartesisch	5910.00	0.00	0.00	
117	-	Kartesisch	6240.00	0.00	250.00	
118	-	Kartesisch	5600.00	225.00	0.00	
119	-	Kartesisch	6550.00	225.00	0.00	
120	-	Kartesisch	5600.00	225.00	30.00	
121	-	Kartesisch	6550.00	225.00	30.00	
122	-	Kartesisch	5575.00	0.00	250.00	
123	-	Kartesisch	5590.00	0.00	250.00	
124	-	Kartesisch	5590.00	450.00	250.00	
125	-	Kartesisch	6560.00	0.00	250.00	
126	-	Kartesisch	6560.00	450.00	250.00	
128	-	Kartesisch	1550.00	0.00	0.00	
129	-	Kartesisch	2900.00	0.00	0.00	
130	-	Kartesisch	1550.00	450.00	0.00	
131	-	Kartesisch	2500.00	0.00	0.00	
132	-	Kartesisch	2500.00	450.00	0.00	
133	-	Kartesisch	2700.00	0.00	0.00	
134	-	Kartesisch	2700.00	450.00	0.00	
135	-	Kartesisch	4250.00	0.00	0.00	
136	-	Kartesisch	1445.00	0.00	250.00	
137	-	Kartesisch	2900.00	450.00	0.00	
138	-	Kartesisch	1445.00	450.00	250.00	
139	-	Kartesisch	2525.00	0.00	0.00	
140	-	Kartesisch	2700.00	0.00	250.00	
141	-	Kartesisch	2700.00	450.00	250.00	
142	-	Kartesisch	2455.00	0.00	0.00	
143	-	Kartesisch	1595.00	450.00	0.00	
144	-	Kartesisch	1885.00	0.00	0.00	
145	-	Kartesisch	1871.00	0.00	0.00	
146	-	Kartesisch	2165.00	450.00	0.00	
147	-	Kartesisch	2179.00	450.00	0.00	
148	-	Kartesisch	1445.00	0.00	0.00	
149	-	Kartesisch	1860.00	450.00	250.00	
150	-	Kartesisch	1445.00	450.00	0.00	
151	-	Kartesisch	2605.00	0.00	250.00	
152	-	Kartesisch	2605.00	450.00	250.00	
153	-	Kartesisch	1525.00	450.00	0.00	
154	-	Kartesisch	2605.00	0.00	0.00	
155	-	Kartesisch	2605.00	450.00	0.00	
156	-	Kartesisch	2525.00	450.00	250.00	
157	-	Kartesisch	2190.00	450.00	0.00	
158	-	Kartesisch	1860.00	0.00	0.00	
159	-	Kartesisch	2190.00	0.00	250.00	
160	-	Kartesisch	1550.00	225.00	0.00	
161	-	Kartesisch	2500.00	225.00	0.00	
162	-	Kartesisch	1550.00	225.00	30.00	
163	-	Kartesisch	2500.00	225.00	30.00	
164	-	Kartesisch	1525.00	0.00	250.00	
165	-	Kartesisch	1540.00	0.00	250.00	
166	-	Kartesisch	1540.00	450.00	250.00	
167	-	Kartesisch	2510.00	0.00	250.00	
168	-	Kartesisch	2510.00	450.00	250.00	
169	-	Kartesisch	3850.00	0.00	0.00	
170	-	Kartesisch	3850.00	450.00	0.00	
171	-	Kartesisch	4050.00	0.00	0.00	
172	-	Kartesisch	4050.00	450.00	0.00	
174	-	Kartesisch	2795.00	0.00	250.00	
175	-	Kartesisch	4250.00	450.00	0.00	
176	-	Kartesisch	2795.00	450.00	250.00	
177	-	Kartesisch	3875.00	0.00	0.00	
178	-	Kartesisch	4050.00	0.00	250.00	
179	-	Kartesisch	4050.00	450.00	250.00	
180	-	Kartesisch	3805.00	0.00	0.00	
181	-	Kartesisch	2945.00	450.00	0.00	
182	-	Kartesisch	3235.00	0.00	0.00	
183	-	Kartesisch	3221.00	0.00	0.00	
184	-	Kartesisch	3515.00	450.00	0.00	
185	-	Kartesisch	3529.00	450.00	0.00	
186	-	Kartesisch	2795.00	0.00	0.00	
187	-	Kartesisch	3210.00	450.00	250.00	
188	-	Kartesisch	2795.00	450.00	0.00	
189	-	Kartesisch	3955.00	0.00	250.00	
190	-	Kartesisch	3955.00	450.00	250.00	
191	-	Kartesisch	2875.00	450.00	0.00	
192	-	Kartesisch	3955.00	0.00	0.00	
193	-	Kartesisch	3955.00	450.00	0.00	
194	-	Kartesisch	3875.00	450.00	250.00	
195	-	Kartesisch	3540.00	450.00	0.00	
196	-	Kartesisch	3210.00	0.00	0.00	
197	-	Kartesisch	3540.00	0.00	250.00	
198	-	Kartesisch	2900.00	225.00	0.00	
199	-	Kartesisch	3850.00	225.00	0.00	
200	-	Kartesisch	2900.00	225.00	30.00	

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

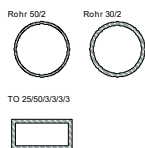
1.1 KNOTEN

Knoten Nr.	Bezugs- Knoten	Koordinaten System	Knotenkoordinaten			Kommentar
			X [mm]	Y [mm]	Z [mm]	
201	-	Kartesisch	3850.00	225.00	30.00	
202	-	Kartesisch	2875.00	0.00	250.00	
203	-	Kartesisch	2890.00	0.00	250.00	
204	-	Kartesisch	2890.00	450.00	250.00	
205	-	Kartesisch	3860.00	0.00	250.00	
206	-	Kartesisch	3860.00	450.00	250.00	
207	-	Kartesisch	5200.00	0.00	0.00	
208	-	Kartesisch	5200.00	450.00	0.00	
209	-	Kartesisch	5400.00	0.00	0.00	
210	-	Kartesisch	5400.00	450.00	0.00	
212	-	Kartesisch	4145.00	0.00	250.00	
214	-	Kartesisch	4145.00	450.00	250.00	
215	-	Kartesisch	5225.00	0.00	0.00	
216	-	Kartesisch	5400.00	0.00	250.00	
217	-	Kartesisch	5400.00	450.00	250.00	
218	-	Kartesisch	5155.00	0.00	0.00	
219	-	Kartesisch	4295.00	450.00	0.00	
220	-	Kartesisch	4585.00	0.00	0.00	
221	-	Kartesisch	4571.00	0.00	0.00	
222	-	Kartesisch	4865.00	450.00	0.00	
223	-	Kartesisch	4879.00	450.00	0.00	
224	-	Kartesisch	4145.00	0.00	0.00	
225	-	Kartesisch	4560.00	450.00	250.00	
226	-	Kartesisch	4145.00	450.00	0.00	
227	-	Kartesisch	5305.00	0.00	250.00	
228	-	Kartesisch	5305.00	450.00	250.00	
229	-	Kartesisch	4225.00	450.00	0.00	
230	-	Kartesisch	5305.00	0.00	0.00	
231	-	Kartesisch	5305.00	450.00	0.00	
232	-	Kartesisch	5225.00	450.00	250.00	
233	-	Kartesisch	4890.00	450.00	0.00	
234	-	Kartesisch	4560.00	0.00	0.00	
235	-	Kartesisch	4890.00	0.00	250.00	
236	-	Kartesisch	4250.00	225.00	0.00	
237	-	Kartesisch	5200.00	225.00	0.00	
238	-	Kartesisch	4250.00	225.00	30.00	
239	-	Kartesisch	5200.00	225.00	30.00	
240	-	Kartesisch	4225.00	0.00	250.00	
241	-	Kartesisch	4240.00	0.00	250.00	
242	-	Kartesisch	4240.00	450.00	250.00	
243	-	Kartesisch	5210.00	0.00	250.00	
244	-	Kartesisch	5210.00	450.00	250.00	
245	-	Kartesisch	0.00	0.00	0.00	

1.2 MATERIALIEN

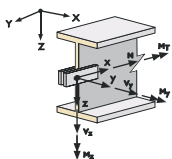
Mat. Nr.	Modul E [kN/cm ²]	Modul G [kN/cm ²]	Spez. Gewicht γ [kN/m ³]	Wärmedehnz. α [1/°C]	Teilsich.-Beiwert γ_M [-]	Material- Modell
1	Aluminium EN-AW 6082 (EP,ET) T6 EN 1999-1-1:2007 7000.00	2700.00	27.00	2.30E-05	1.10	Isotrop linear elastisch

1.3 QUERSCHNITTE



Quers. Nr.	Mater. Nr.	I _x [cm ⁴]		I _y [cm ⁴]		I _z [cm ⁴]		Hauptachsen		Drehung		Gesamtabmessungen [mm]	
		A [cm ²]		A _y [cm ²]		A _z [cm ²]		α [°]		α' [°]		Breite b	Höhe h
1	Rohr 50/2 1	17.40 3.02		8.70 1.50		8.70 1.50		0.00		0.00		50.0	50.0
2	Rohr 30/2 1	3.47 1.76		1.73 0.88		1.73 0.88		0.00		0.00		30.0	30.0
3	TO 25/50/3/3/3 1	9.42 4.14		4.00 2.61		12.55 0.88		0.00		0.00		50.0	25.0

1.4 STABENDGELENKE

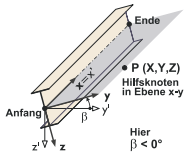


Gelenk Nr.	Bezugs- system	Axial/Quer-Gelenk bzw. Feder [kN/m]			Momentengelenk bzw. Feder [kNm/rad]		
		u _x	u _y	u _z	φ_x	φ_y	φ_z
1	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☒	☒
2	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☒	☐
3	Lokal x,y,z	☐	☐	☒	☐	☒	☒
4	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☒	☒
5	Lokal x,y,z	☐	☐	☒	☐	☒	☒
6	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☒	☒
7	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☒	☐
8	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☐	☒
9	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☒	☐	☐
10	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☐	☒
11	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☒	☒
12	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☒	☒
13	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☒	☒
14	Lokal x,y,z	☐	☐	☐	☐	☒	☒

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019



1.7 STÄBE

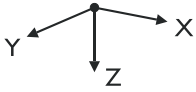
Stab Nr.	Stabtyp	Knoten		Drehung		Querschnitt		Gelenk Nr.		Exz.	Teilung	Länge	
		Anfang	Ende	Typ	β [°]	Anfang	Ende	Anfang	Ende	Nr.	Nr.	L [mm]	
24	Balkenstab	245	62	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
28	Balkenstab	30	64	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
38	Balkenstab	78	79	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	15.00	X
40	Balkenstab	65	54	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
42	Balkenstab	23	72	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	310.00	X
43	Balkenstab	53	68	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	80.00	X
44	Balkenstab	67	34	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	25.00	X
45	Balkenstab	38	69	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	105.00	X
46	Balkenstab	70	66	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	80.00	X
48	Balkenstab	49	50	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
52	Balkenstab	51	52	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
60	Balkenstab	66	55	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
61	Balkenstab	56	36	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	45.00	X
62	Balkenstab	83	65	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
63	Balkenstab	58	56	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	570.00	X
64	Balkenstab	59	58	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	14.00	X
65	Balkenstab	60	61	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	14.00	X
66	Balkenstab	57	60	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	570.00	X
67	Balkenstab	57	59	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	527.90	XY
68	Balkenstab	58	60	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	530.00	XY
69	Balkenstab	61	56	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	527.90	XY
70	Balkenstab	34	74	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	225.00	Y
71	Balkenstab	38	75	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	225.00	Y
72	Balkenstab	84	70	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	15.00	X
73	Balkenstab	68	44	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
74	Balkenstab	69	45	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
75	Balkenstab	52	80	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
76	Balkenstab	61	71	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	11.00	X
77	Balkenstab	34	57	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	45.00	X
78	Balkenstab	62	23	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	105.00	X
79	Balkenstab	64	67	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	80.00	X
80	Balkenstab	52	64	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	250.00	Z
81	Balkenstab	50	62	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	250.00	Z
82	Balkenstab	66	69	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	250.00	Z
83	Balkenstab	65	68	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	250.00	Z
84	Balkenstab	71	38	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	310.00	X
85	Balkenstab	63	71	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	414.00	XZ
86	Balkenstab	72	73	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	414.00	XZ
87	Balkenstab	72	59	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	11.00	X
88	Balkenstab	36	53	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	25.00	X
89	Balkenstab	50	78	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	80.00	X
90	Balkenstab	74	23	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	225.00	Y
91	Balkenstab	75	36	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	225.00	Y
92	Balkenstab	75	77	Winkel	0.00	3	3	14	14	-	-	30.00	Z
93	Balkenstab	74	76	Winkel	0.00	3	3	14	14	-	-	30.00	Z
94	Balkenstab	76	77	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	950.00	X
95	Balkenstab	80	63	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	320.00	X
96	Balkenstab	79	73	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	650.00	X
97	Balkenstab	209	106	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
98	Balkenstab	210	108	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
99	Balkenstab	122	123	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	15.00	X
100	Balkenstab	109	98	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
101	Balkenstab	86	116	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	310.00	X
102	Balkenstab	97	112	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	80.00	X
105	Balkenstab	63	84	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	650.00	X
106	Balkenstab	73	83	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	320.00	X
107	Balkenstab	111	88	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	25.00	X
108	Balkenstab	90	113	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	105.00	X
109	Balkenstab	114	110	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	80.00	X
110	Balkenstab	216	94	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
111	Balkenstab	217	96	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
112	Balkenstab	110	99	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
113	Balkenstab	100	89	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	45.00	X
114	Balkenstab	125	109	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
115	Balkenstab	102	100	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	570.00	X
116	Balkenstab	103	102	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	14.00	X
117	Balkenstab	104	105	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	14.00	X
118	Balkenstab	101	104	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	570.00	X
119	Balkenstab	101	103	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	527.90	XY
120	Balkenstab	102	104	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	530.00	XY
121	Balkenstab	105	100	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	527.90	XY
122	Balkenstab	88	118	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	225.00	Y
123	Balkenstab	90	119	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	225.00	Y
124	Balkenstab	126	114	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	15.00	X
125	Balkenstab	112	91	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
126	Balkenstab	113	92	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
127	Balkenstab	96	124	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	95.00	X
128	Balkenstab	105	115	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	11.00	X
129	Balkenstab	88	101	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	45.00	X
130	Balkenstab	106	86	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	105.00	X
131	Balkenstab	108	111	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	80.00	X
132	Balkenstab	96	108	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	250.00	Z
133	Balkenstab	94	106	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	250.00	Z
134	Balkenstab	110	113	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	250.00	Z
135	Balkenstab	109	112	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	250.00	Z
136	Balkenstab	115	90	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	310.00	X
137	Balkenstab	107	115	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	414.00	XZ
138	Balkenstab	116	117	Winkel	0.00	2	2	-	-	-	-	414.00	XZ
139	Balkenstab	116	103	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	11.00	X
140	Balkenstab	89	97	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	25.00	X
141	Balkenstab	94	122	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	80.00	X
142	Balkenstab	118	86	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	225.00	Y
143	Balkenstab	119	89	Winkel	0.00	1	1	-	-	-	-	225.00	Y
144	Balkenstab	119	121	Winkel	0.00	3	3	14	14	-	-	30.00	Z

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 1.8 KNOTENLAGER



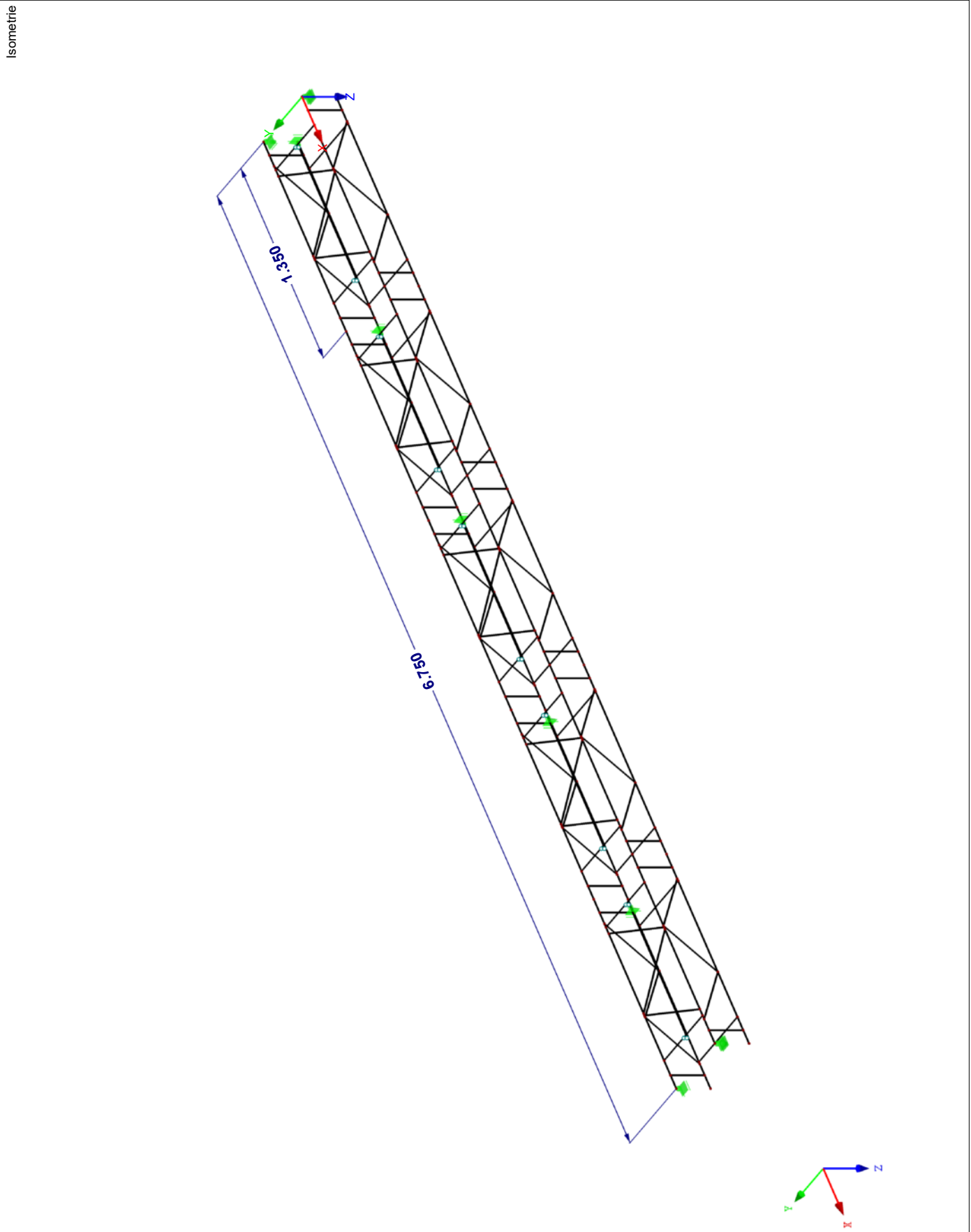
Lager Nr.	Knoten Nr.	Folge	Lagerdrehung [°]			Lagerung bzw. Feder					
			um X	um Y	um Z	u_x	u_y	u_z	ϕ_x	ϕ_y	ϕ_z
20	91,245	XYZ	0.00	0.00	0.00	☐	☐	☒	☐	☐	☐
23	92	XYZ	0.00	0.00	0.00	☐	☒	☒	☐	☐	☒
24	30	XYZ	0.00	0.00	0.00	☒	☐	☒	☐	☐	☐
42	76,120,162,200, 238	XYZ	0.00	0.00	0.00	☒	☒	☐	☒	☐	☐

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ MODELL



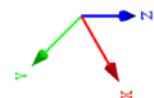
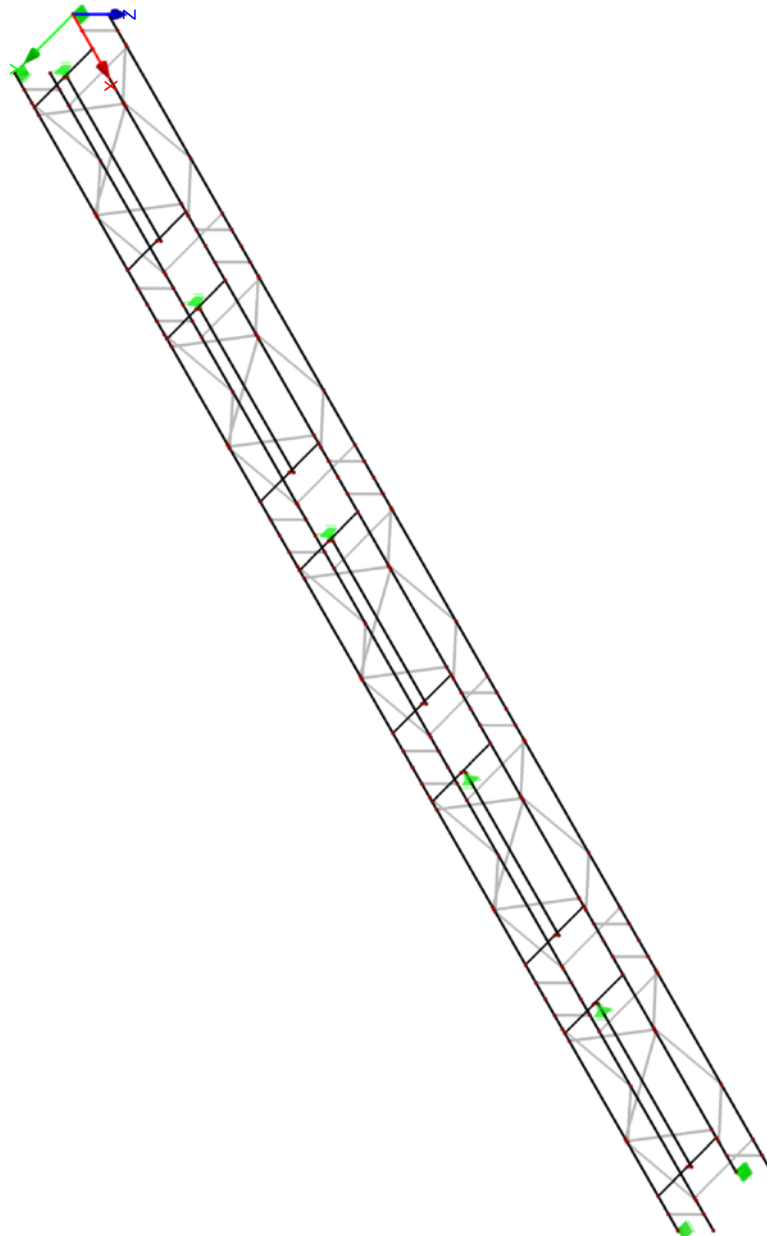
Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ MODELL

Isometrie



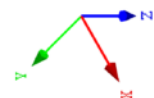
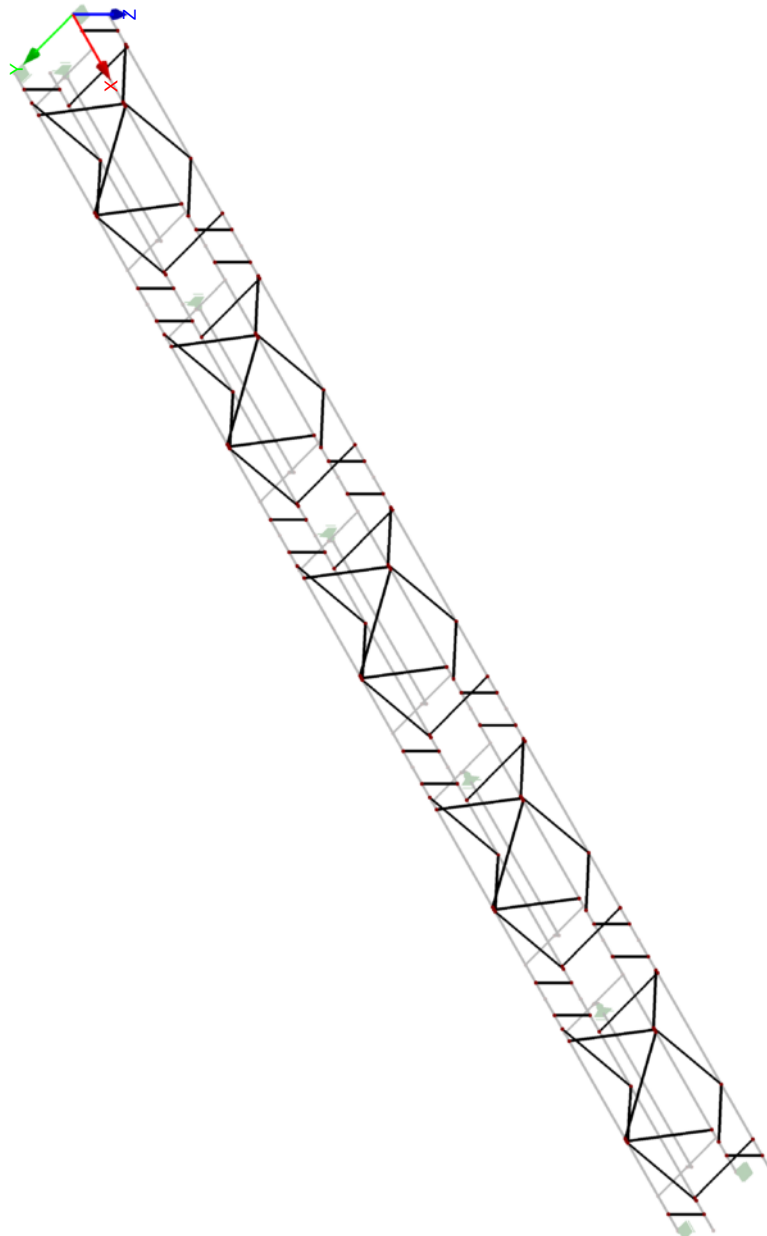
Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ MODELL

Isometrie



Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 2.1 LASTFÄLLE

Lastfall	LF-Bezeichnung	EN 1990 DIN Einwirkungskategorie	Eigengewicht - Faktor in Richtung			
			Aktiv	X	Y	Z
LF1	Eigengewicht	Ständig	☒	0.000	0.000	1.000
LF2	Einzellast		☐			

■ 2.1.1 LASTFÄLLE - BERECHNUNGSPARAMETER

Lastfall	LF-Bezeichnung	Berechnungsparameter	
		Berechnungstheorie	
LF1	Eigengewicht	Berechnungstheorie	: ☒ Theorie I. Ordnung (linear)
		Steifigkeitsbeiwerte aktivieren für:	: ☒ Querschnitte (Faktor für J, I _y , I _z , A, A _y , A _z)
			: ☒ Stäbe (Faktor für GJ, EI _y , EI _z , EA, GA _y , GA _z)
LF2	Einzellast	Berechnungstheorie	: ☒ Theorie I. Ordnung (linear)
		Steifigkeitsbeiwerte aktivieren für:	: ☒ Querschnitte (Faktor für J, I _y , I _z , A, A _y , A _z)
			: ☒ Stäbe (Faktor für GJ, EI _y , EI _z , EA, GA _y , GA _z)

■ 2.5 LASTKOMBINATIONEN

Lastkombin.	Lastkombination		Nr.	Faktor	Lastfall	
	BS	Bezeichnung				
LK1		1.1*LF1 + 1.35*LF2	1	1.10	LF1	Eigengewicht
			2	1.35	LF2	Einzellast

■ 2.5.2 LASTKOMBINATIONEN - BERECHNUNGSPARAMETER

Lastkombin.	Bezeichnung	Berechnungsparameter	
		Berechnungstheorie	
LK1	1.1*LF1 + 1.35*LF2	Berechnungstheorie	: ☒ Theorie I. Ordnung (linear)
		Optionen	: ☒ Entlastende Wirkung von Zugkräften berücksichtigen
			: ☒ Schnittgrößen auf das verformte System beziehen für:
			☒ Normalkräfte N
			☒ Querkraften V _y und V _z
			☒ Momente M _y , M _z und M _T
		Steifigkeitsbeiwerte aktivieren für:	: ☒ Materialien (Teilsicherheitsbeiwert γ _M)
			: ☒ Querschnitte (Faktor für J, I _y , I _z , A, A _y , A _z)
			: ☒ Stäbe (Faktor für GJ, EI _y , EI _z , EA, GA _y , GA _z)

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

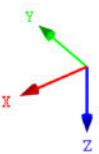
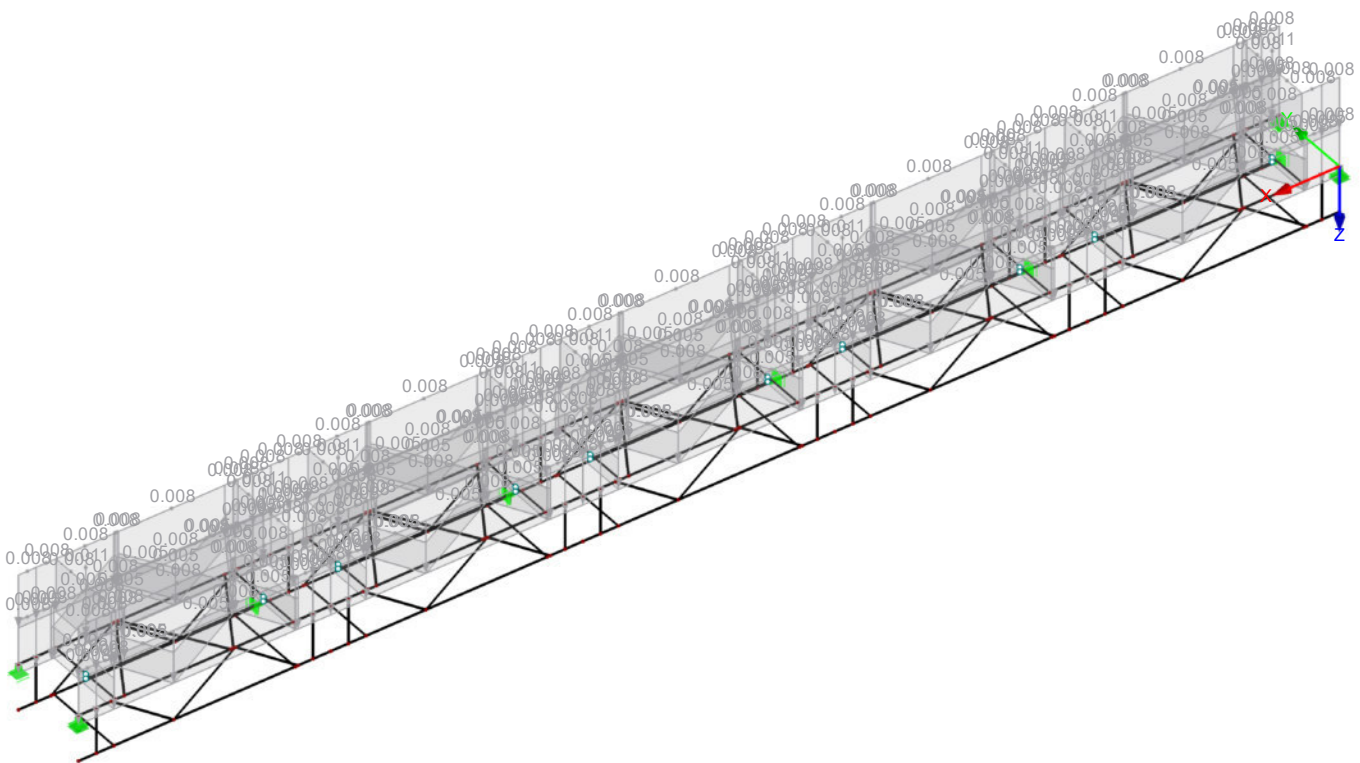
Datum:

21.08.2019

■ LF1: EIGENGEWICHT

Isometrie

LF1: Eigengewicht
Belastung [kN/m]



Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

LF2
Einzellast

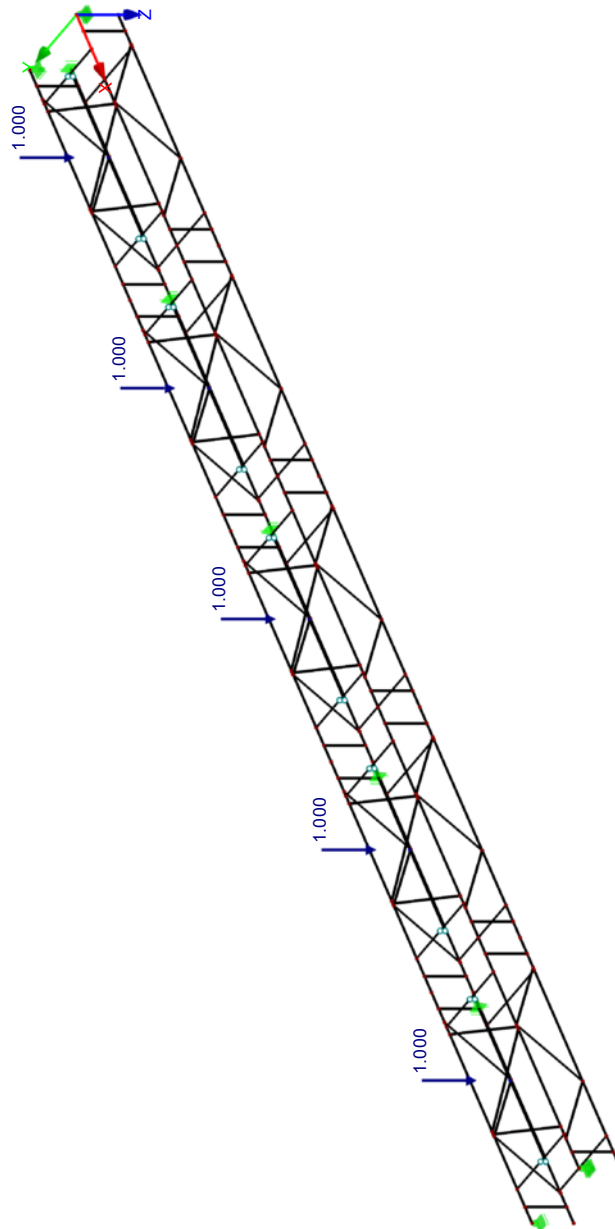
■ 3.2 STABLASTEN

LF2: Einzellast

Nr.	Beziehen auf	An Stäben Nr.	Last- Art	Last- verteilung	Last- Richtung	Bezugs- Länge	Lastparameter		
							Symbol	Wert	Einheit
1	Stäbe	94,146,196, 246,296	Kraft	Punktuell	Z	Wahre Länge	P	1.000	kN
							A	50.000	%

■ LF2: EINZELLAST

Isometrie



LF2: Einzellast
Belastung [kN]

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 4.0 ERGEBNISSE - ZUSAMMENFASSUNG

Bezeichnung	Wert	Einheit	Kommentar
LK1 - 1.1*LF1 + 1.35*LF2			
Summe Belastung in Richtung X	0.00	kN	
Summe Lagerkräfte in X	0.00	kN	
Summe Belastung in Richtung Y	0.00	kN	
Summe Lagerkräfte in Y	-0.00	kN	
Summe Belastung in Richtung Z	7.23	kN	
Summe Lagerkräfte in Z	7.23	kN	
Max. Verschiebung in X	-2.7	mm	Abweichung -0.00%
Max. Verschiebung in Y	-0.8	mm	Stab Nr. 81, x: 0.00 mm
Max. Verschiebung in Z	30.6	mm	Stab Nr. 48, x: 0.00 mm
Max. Verschiebung vektoriell	30.6	mm	Stab Nr. 246, x: 475.00 mm
Max. Verdrehung um X	-21.6	mrad	Stab Nr. 246, x: 475.00 mm
Max. Verdrehung um Y	91.0	mrad	Stab Nr. 92, x: 0.00 mm
Max. Verdrehung um Z	0.8	mrad	Stab Nr. 144, x: 0.00 mm
Berechnungstheorie	I. Ordnung		Stab Nr. 220, x: 265.00 mm
Steifigkeitsreduktion multipliziert mit Faktor	☒		Theorie I. Ordnung (linear)
Anzahl der Laststufen	1		
Anzahl der Iterationen	1		
Gesamt			
Anzahl 1D-Finite-Elemente (Stabelemente)	280		
Anzahl FE-Knoten	194		
Anzahl der Gleichungen	1164		
Maximale Anzahl Iterationen	100		
Stabteilungen für Ergebnisse der Stäbe	10		
Stabteilungen der Seil-, Bettungs- und Voutenstäbe	10		
Stab-Schubsteifigkeiten (A-y, A-z) berücksichtigen	☒		
Sonstige Einstellungen	Maximale Anzahl Iterationen	:	100
	Anzahl der Stabteilungen für Ergebnisverläufe	:	10
	Stabteilungen Seilstäbe, Bettungs- und Voutenstäbe	:	10
	Anzahl der Stabteilungen für das Suchen der Maximalwerte	:	10
Optionen	☒ Schubsteifigkeit (Ay, Az) der Stäbe aktivieren		
	☒ Steifigkeitsänderungen berücksichtigen (Materialien, Querschnitte, Stäbe, Lastfälle und Kombinationen)		
	☒ Temperatur-/Verformungslasten ohne Steifigkeitsänderungen anwenden		
Genauigkeit und Toleranz	☐ Standardeinstellung ändern		

■ 4.3 QUERSCHNITTE - SCHNITTGRÖSSEN

Stab Nr.	LF/LK	Knoten Nr.	Stelle x [mm]	Kräfte [kN]			Momente [kNm]		
				N	V _y	V _z	M _T	M _y	M _z
Querschnitt-Nr. 1: Rohr 50/2									
203	LK1	MAX N	0.00	11.82	0.05	-0.02	0.00	0.04	0.00
216	LK1	MIN N	0.00	-11.80	-0.03	0.05	0.00	0.02	0.01
213	LK1	MAX V _y	0.00	-11.79	0.07	0.05	0.01	0.05	0.00
228	LK1	MIN V _y	0.00	-11.75	-0.08	-0.06	0.00	0.02	-0.01
24	LK1	MAX V _z	0.00	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00
126	LK1	MIN V _z	95.00	0.00	0.00	-1.81	0.00	0.00	0.00
77	LK1	MAX M _T	0.00	-2.82	0.00	-0.25	0.01	0.12	0.00
88	LK1	MIN M _T	0.00	-5.24	0.05	-0.39	-0.02	-0.02	0.00
94	LK1	MAX M _y	475.00	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00
89	LK1	MIN M _y	0.00	0.62	0.04	1.79	0.00	-0.07	0.00
216	LK1	MAX M _z	14.00	-11.80	-0.03	0.05	0.00	0.02	0.01
217	LK1	MIN M _z	0.00	-11.80	-0.03	-0.05	0.00	0.02	-0.01
Querschnitt-Nr. 2: Rohr 30/2									
328	LK1	MAX N	0.00	2.55	-0.01	-0.17	0.00	0.05	0.00
319	LK1	MIN N	418.00	-3.23	-0.01	0.04	0.00	0.02	0.00
134	LK1	MAX V _y	0.00	1.79	0.04	0.62	0.00	-0.07	0.00
81	LK1	MIN V _y	0.00	1.79	-0.04	-0.62	0.00	0.07	0.00
135	LK1	MAX V _z	0.00	0.32	-0.03	0.68	0.00	-0.06	0.00
80	LK1	MIN V _z	0.00	0.32	0.03	-0.68	0.00	0.06	0.00
119	LK1	MAX M _T	0.00	-0.06	-0.01	0.00	0.00	0.00	0.00
67	LK1	MIN M _T	0.00	0.01	0.00	-0.03	0.00	0.01	0.00
135	LK1	MAX M _y	250.00	0.32	-0.03	0.68	0.00	0.11	0.01
80	LK1	MIN M _y	250.00	0.32	0.03	-0.68	0.00	-0.11	-0.01
81	LK1	MAX M _z	250.00	1.80	-0.04	-0.62	0.00	-0.09	0.01
134	LK1	MIN M _z	250.00	1.80	0.04	0.62	0.00	0.09	-0.01
Querschnitt-Nr. 3: TO 25/50/3/3/3/3									
92	LK1	MAX N	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
92	LK1	MIN N	30.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
92	LK1	MAX V _y	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
195	LK1	MIN V _y	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
294	LK1	MAX V _z	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
93	LK1	MIN V _z	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
144	LK1	MAX M _T	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
145	LK1	MIN M _T	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
294	LK1	MAX M _y	27.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
244	LK1	MIN M _y	30.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
92	LK1	MAX M _z	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
195	LK1	MIN M _z	30.00	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 4.4 KNOTEN - LAGERKRÄFTE

Knoten Nr.	LF/LK	Lagerkräfte [kN]			Lagermomente [kNm]			Kommentar
		P _x	P _y	P _z	M _x	M _y	M _z	
30	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00	
76	LK1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
91	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00	
92	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00	
120	LK1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
162	LK1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
200	LK1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
238	LK1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
245	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00	
Σ Lager	LK1	0.00	0.00	7.23				
Σ Lasten	LK1	0.00	0.00	7.23				

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

STAHL

FA1

Allgemeine

Spannungsanalyse von

Stäben

1.1.1 BASISANGABEN

Zu bemessende Stäbe: 92,93,144,145,194,195,244,245,294,295

Zu bemessende Lastkombinationen: LK1 1.1*LF1 + 1.35*LF2

1.2 MATERIALIEN

Matl. Nr.	Material-Bezeichnung	Teilsich.-Faktor γ_M [-]	Streckgrenze f_{yk} [kN/cm ²]	Manuell	Grenzspannungen [kN/cm ²]		
					grenz σ_x	grenz τ	grenz σ_v
1	Aluminium EN-AW 6082 (EP,ET) T6*	1.10	12.50	☐	11.36	6.56	11.36

1.3.1 QUERSCHNITTE

Quer. Nr.	Matl. Nr.	Querschnitt Bezeichnung	I_x [cm ⁴]	I_y [cm ⁴]	I_z [cm ⁴]	Kommentar
			A [cm ²]	$\alpha_{pl,y}$	$\alpha_{pl,z}$	
3	1	TO 25/50/3/3/3/3	9.42 4.14	4.00 1.20	12.55 1.28	

2.1 SPANNUNGEN QUERSCHNITTSSWEISE

Quer. Nr.	Stab Nr.	Stelle x [mm]	S-Punkt Nr.	Last-fall	Spannungsart	Spannung [kN/cm ²]		Aus-nutzung
						Vorhanden	grenz	
3	TO 25/50/3/3/3/3							
	92	0.00	1	LK1	Sigma gesamt	0.16	11.36	0.01
	144	0.00	1	LK1	Tau gesamt	0.01	6.56	0.00
	92	0.00	1	LK1	Sigma-v	0.16	11.36	0.01

3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Stab Nr.	Stelle x [mm]	Last-fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]		
			N	V_y	V_z	M_x	M_y	M_z
92	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
93	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
144	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
145	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
194	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
195	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
244	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
245	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
294	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
295	0.00	LK1	0.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum:

21.08.2019

MODELL

Isometrie

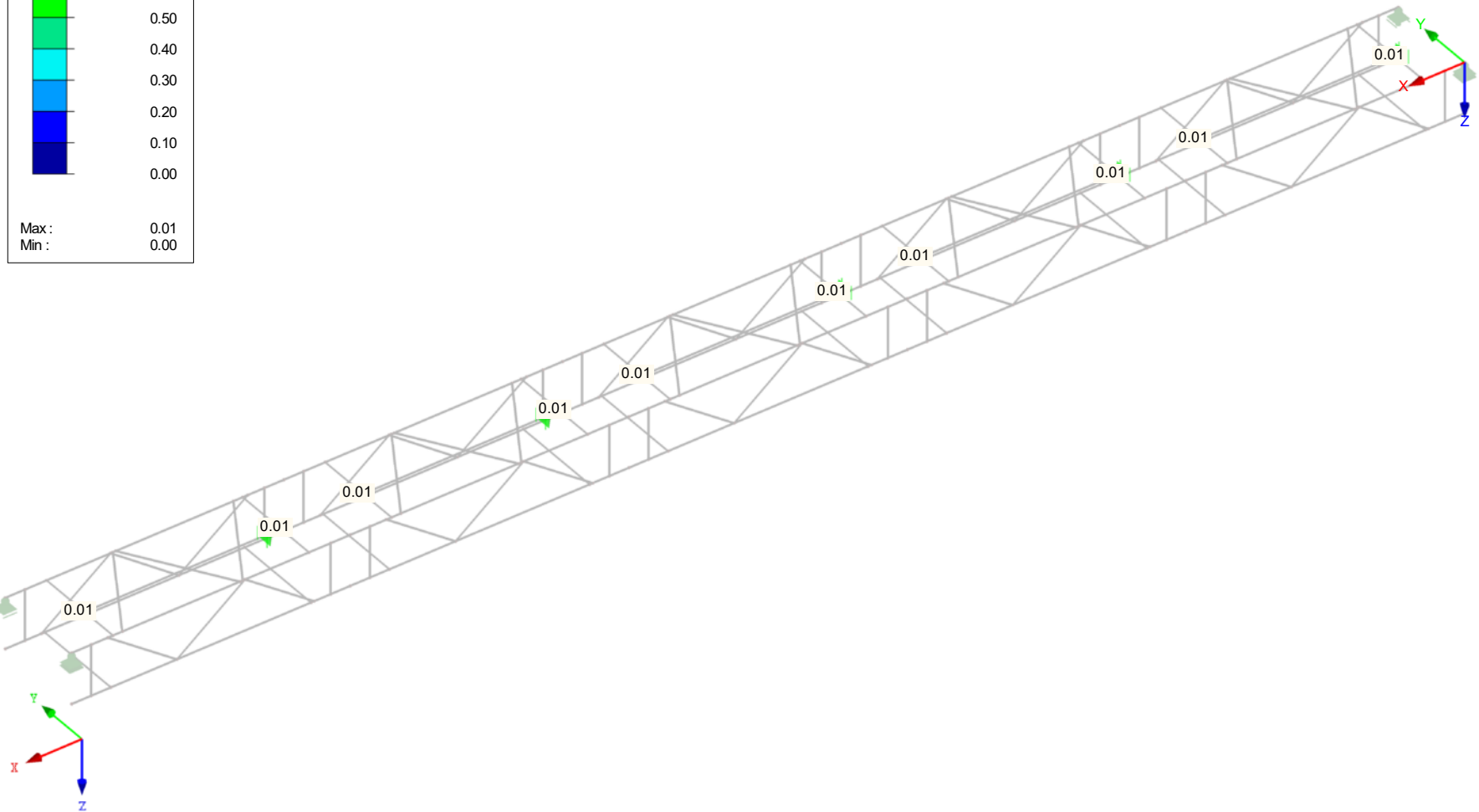
STAHL FA1

Ausnutzung
Sigma-v [-]



1.00
0.90
0.80
0.70
0.60
0.50
0.40
0.30
0.20
0.10
0.00

Max : 0.01
Min : 0.00



Max Sigma-v: 0.01, Min Sigma-v: 0.00

ALUMINIUM

FA1

Bemessung nach Eurocode 9

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

1.1 BASISANGABEN

Zu bemessende Stäbe: 24, 28, 38, 40, 42, 46, 48, 52, 60-91, 94-102, 105-143, 146-193, 196-243, 246-293, 296-300, 312, 318-346

Zu bemessende Stabsätze:

Tragfähigkeitsnachweise

Zu bemessende Lastkombinationen: LK1 1.1*LF1 + 1.35*LF2

1.2 MATERIALIEN

Material-Nr.	Material Bezeichnung	E-Modul E [kN/cm ²]	Schubmodul G [kN/cm ²]	Querdehnzahl ν [-]	Dehngrenze f ₀ [kN/cm ²]	Max. Bauteildicke t [mm]
1	Aluminium EN-AW 6082 (EP, ET) T6 EN 1999-1-1:2007	7000.00	2700.00	0.300	25.00 26.00	5.0 15.0

1.3 QUERSCHNITTE



Quer. Nr.	Material-Nr.	Querschnitt Bezeichnung	Querschnitts-typ	Maximale Ausnutzung	Kommentar
1	1	Rohr 50/2	Rohr	0.55	
2	1	Rohr 30/2	Rohr	0.64	

1.5 QUERNÄHTE

Stab Nr.	Länge L [mm]	Quernähte [-]				Schweißnaht typ	Methode	Material	Temperatur	Anzahl der We zur Wärmeable
		Anzahl	x ₁	x ₂	x ₃	x ₄				
24	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
28	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
38	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
40	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
42	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
43	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
44	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
45	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
46	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
48	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
52	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
60	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
61	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
62	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
63	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
64	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
65	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
66	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
67	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
68	530.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
69	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
70	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
71	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
72	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
73	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
74	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
75	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
76	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
77	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
78	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
79	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1
80	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG Legierung 3xxx	60.00	1

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 1.5 QUERNÄHTE

Stab Nr.	Länge L [mm]	Quernähte [-]					Schweißnaht		Material	Temperatur	Anzahl der We zur Wärmeable
		Anzahl	x ₁	x ₂	x ₃	x ₄	typ	Methode			
81	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
82	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
83	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
84	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
85	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
86	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
87	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
88	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
89	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
90	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
91	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
94	950.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
95	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
96	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
97	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
98	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
99	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
100	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
101	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
102	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
105	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
106	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
107	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
108	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
109	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
110	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
111	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
112	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
113	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
114	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
115	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
116	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
117	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
118	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
119	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
120	530.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
121	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
122	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
123	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
124	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
125	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
126	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
127	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
128	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
129	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
130	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
131	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 1.5 QUERNÄHTE

Stab	Länge	Quernähte [-]					Schweißna				Anzahl der We
Nr.	L [mm]	Anzahl	x ₁	x ₂	x ₃	x ₄	typ	Methode	Material	Temperatur	zur Wärmeable
132	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
133	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
134	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
135	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
136	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
137	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
138	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
139	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
140	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
141	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
142	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
143	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
146	950.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
147	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
148	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
149	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
150	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
151	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
152	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
153	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
154	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
155	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
156	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
157	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
158	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
159	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
160	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
161	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
162	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
163	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
164	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
165	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
166	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
167	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
168	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
169	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
170	530.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
171	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
172	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
173	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
174	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
175	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
176	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
177	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
178	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
179	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
180	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 1.5 QUERNÄHTE

Stab Nr.	Länge L [mm]	Quernähte [-]					Schweißnaht		Material	Temperatur	Anzahl der We zur Wärmeable
		Anzahl	x ₁	x ₂	x ₃	x ₄	typ	Methode			
181	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
182	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
183	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
184	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
185	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
186	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
187	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
188	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
189	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
190	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
191	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
192	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
193	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
196	950.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
197	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
198	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
199	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
200	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
201	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
202	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
203	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
204	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
205	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
206	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
207	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
208	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
209	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
210	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
211	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
212	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
213	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
214	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
215	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
216	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
217	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
218	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
219	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
220	530.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
221	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
222	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
223	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
224	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
225	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
226	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
227	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
228	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
229	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 1.5 QUERNÄHTE

Stab	Länge	Quernähte [-]					Schweißna				Anzahl der We
Nr.	L [mm]	Anzahl	x ₁	x ₂	x ₃	x ₄	typ	Methode	Material	Temperatur	zur Wärmeable
230	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
231	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
232	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
233	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
234	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
235	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
236	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
237	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
238	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
239	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
240	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
241	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
242	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
243	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
246	950.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
247	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
248	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
249	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
250	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
251	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
252	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
253	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
254	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
255	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
256	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
257	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
258	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
259	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
260	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
261	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
262	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
263	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
264	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
265	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
266	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
267	14.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
268	570.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
269	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
270	530.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
271	527.90	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
272	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
273	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
274	15.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
275	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
276	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
277	95.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
278	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 1.5 QUERNÄHTE

Stab Nr.	Länge L [mm]	Quernähte [-]					Schweißnaht		Material	Temperatur	Anzahl der We zur Wärmeable
		Anzahl	x ₁	x ₂	x ₃	x ₄	typ	Methode			
279	45.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
280	105.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
281	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
282	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
283	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
284	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
285	250.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
286	310.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
287	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
288	414.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
289	11.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
290	25.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
291	80.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
292	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
293	225.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
296	950.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
297	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
298	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
299	650.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
300	320.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
312	450.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
318	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
319	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
320	450.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
321	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
322	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
323	450.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
324	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
325	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
326	450.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
327	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
328	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
329	450.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
330	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
331	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
332	450.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
333	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
334	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
335	450.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
336	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
337	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
338	450.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
339	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
340	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
341	450.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
342	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1
343	418.00	2	0.000	1.000			Kehlnaht	MIG	Legierun g 3xxx	60.00	1

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 1.6 KNICKLÄNGEN - STÄBE

Stab Nr.	Knicken möglich	Knicken um Achse y			Knicken um Achse z			Biegedrillknicken				
		möglich	$k_{cr,y}$	$L_{cr,y}$ [mm]	möglich	$k_{cr,z}$	$L_{cr,z}$ [mm]	möglich	k_z	k_w	L_w [mm]	L_T [mm]
345	☒	☒	1.00	418.00	☒	1.00	418.00	☐	1.0	1.0	418.00	418.00
346	☒	☒	1.00	418.00	☒	1.00	418.00	☐	1.0	1.0	418.00	418.00

■ 2.2 NACHWEISE QUERSCHNITTSWEISE

Quer. Nr.	Stab Nr.	Stelle x [mm]	LF/LK/ EK	Bemessung		Bemessun Nr.	Bezeichnung
1	Rohr 50/2						
	48	95.00	LK1	0.00	≤ 1	100)	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen
	105	325.00	LK1	0.08	≤ 1	101)	Querschnittsnachweis - Zug nach 6.2.3
	63	190.00	LK1	0.08	≤ 1	102)	Querschnittsnachweis - Druck nach 6.2.4
	24	95.00	LK1	0.43	≤ 1	106)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5
	222	225.00	LK1	0.15	≤ 1	108)	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen
	24	0.00	LK1	0.15	≤ 1	115)	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen
	108	84.00	LK1	0.01	≤ 1	131)	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2
	89	0.00	LK1	0.15	≤ 1	136)	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen
	24	95.00	LK1	0.43	≤ 1	141)	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8
	123	202.50	LK1	0.05	≤ 1	146)	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8
	292	180.00	LK1	0.01	≤ 1	156)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8
	222	225.00	LK1	0.15	≤ 1	162)	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen
	91	0.00	LK1	0.15	≤ 1	167)	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen
	161	95.00	LK1	0.33	≤ 1	171)	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9
	213	45.00	LK1	0.47	≤ 1	176)	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9
	159	0.00	LK1	0.18	≤ 1	181)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9
	181	0.00	LK1	0.24	≤ 1	186)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)
	201	95.00	LK1	0.44	≤ 1	191)	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9
	79	80.00	LK1	0.47	≤ 1	196)	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9
	181	0.00	LK1	0.18	≤ 1	301)	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)
	63	190.00	LK1	0.09	≤ 1	302)	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2
	181	0.00	LK1	0.18	≤ 1	305)	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)
	63	190.00	LK1	0.09	≤ 1	306)	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2
	213	45.00	LK1	0.55	≤ 1	331)	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3
	240	0.00	LK1	0.46	≤ 1	334)	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3
2	Rohr 30/2						
	344	337.50	LK1	0.00	≤ 1	100)	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen
	343	250.80	LK1	0.03	≤ 1	101)	Querschnittsnachweis - Zug nach 6.2.3
	120	212.00	LK1	0.01	≤ 1	106)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5
	68	530.00	LK1	0.03	≤ 1	108)	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen
	132	0.00	LK1	0.06	≤ 1	115)	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen
	119	0.00	LK1	0.02	≤ 1	131)	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2
	80	0.00	LK1	0.10	≤ 1	136)	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen
	67	105.58	LK1	0.03	≤ 1	146)	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8
	119	422.32	LK1	0.00	≤ 1	156)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8
	68	530.00	LK1	0.03	≤ 1	162)	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen
	67	0.00	LK1	0.08	≤ 1	167)	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen
	83	0.00	LK1	0.27	≤ 1	171)	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9
	183	0.00	LK1	0.28	≤ 1	176)	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9
	185	125.00	LK1	0.01	≤ 1	181)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9
	327	376.20	LK1	0.05	≤ 1	186)	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)
	83	250.00	LK1	0.31	≤ 1	191)	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9
	80	250.00	LK1	0.64	≤ 1	196)	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9
	345	376.20	LK1	0.05	≤ 1	302)	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2
	345	376.20	LK1	0.05	≤ 1	306)	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2
	319	418.00	LK1	0.31	≤ 1	331)	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3
	327	376.20	LK1	0.17	≤ 1	332)	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse z und Druck n

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 2.2 NACHWEISE QUERSCHNITTSWEISE

Quer. Nr.	Stab Nr.	Stelle x [mm]	LF/LK/ EK	Bemessung	Bemessung Nr.	Bezeichnung
	133	0.00	LK1	0.23	≤ 1	334)
nach 6.3.3 Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3						

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Lastfall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
24	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.17	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	0.00	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
28	95.00	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.17	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.17	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
38	0.00	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	0.00	0.00	1.81	0.00	0.17	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
40	15.00	LK1	3.23	0.05	-0.10	0.00	0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	3.23	0.05	-0.10	0.00	0.06	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
42	0.00	LK1	7.68	0.00	0.59	0.00	-0.05	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	7.68	0.00	0.59	0.00	-0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
44	310.00	LK1	-0.63	0.01	-0.32	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	103.33	LK1	-0.63	0.01	-0.32	0.00	0.07	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.63	0.01	-0.32	0.00	0.10	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	103.33	LK1	-0.63	0.01	-0.32	0.00	0.07	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-0.63	0.01	-0.32	0.00	0.10	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
46	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-7.29	0.04	1.08	-0.01	-0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-7.29	0.04	1.08	-0.01	-0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	80.00	LK1	-7.29	0.04	1.07	-0.01	0.04	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.29	0.04	1.08	-0.01	-0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	80.00	LK1	-7.29	0.04	1.07	-0.01	0.04	0.00	334)
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
48	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-2.82	0.05	0.10	-0.01	0.13	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-2.82	0.05	0.10	-0.01	0.13	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	25.00	LK1	-2.82	0.05	0.10	-0.01	0.14	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-2.82	0.05	0.10	-0.01	0.13	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	25.00	LK1	-2.82	0.05	0.10	-0.01	0.14	0.00	334)
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
50	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	105.00	LK1	-7.22	-0.05	-0.22	0.01	-0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	73.50	LK1	-7.22	-0.05	-0.22	0.01	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.22	-0.05	-0.22	0.01	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	73.50	LK1	-7.22	-0.05	-0.22	0.01	0.00	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-7.22	-0.05	-0.22	0.01	0.01	0.00	334)
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
52	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	16.00	LK1	7.22	0.04	1.31	0.00	-0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	7.22	0.04	1.31	0.00	-0.06	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	7.22	0.04	1.31	0.00	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	16.00	LK1	7.22	0.04	1.31	0.00	-0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	0.00	LK1	7.22	0.04	1.31	0.00	-0.06	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
48									
	95.00	LK1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100)
	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen								
52									
	95.00	LK1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100)
	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen								
60									
	0.00	LK1	7.63	0.00	0.52	0.00	-0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	7.63	0.00	0.51	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
61									
	31.50	LK1	-5.26	0.04	-0.04	0.00	-0.02	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	45.00	LK1	-5.26	0.04	-0.04	0.00	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	45.00	LK1	-5.26	0.04	-0.04	0.00	-0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	45.00	LK1	-5.26	0.04	-0.04	0.00	-0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
62									
	0.00	LK1	7.29	-0.03	0.01	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	7.29	-0.03	0.01	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	7.29	-0.03	0.01	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
63									
	190.00	LK1	-5.22	-0.01	-0.04	0.00	0.00	0.00	102)
	Querschnittsnachweis - Druck nach 6.2.4								
	570.00	LK1	-5.22	-0.01	-0.04	0.00	-0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	475.00	LK1	-5.22	-0.01	-0.04	0.00	-0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	570.00	LK1	-5.22	-0.01	-0.04	0.00	-0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	190.00	LK1	-5.22	-0.01	-0.04	0.00	0.00	0.00	302)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2								
	190.00	LK1	-5.22	-0.01	-0.04	0.00	0.00	0.00	306)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2								
	475.00	LK1	-5.22	-0.01	-0.04	0.00	-0.01	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	570.00	LK1	-5.22	-0.01	-0.04	0.00	-0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
64									
	14.00	LK1	-5.25	-0.02	-0.03	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-5.25	-0.02	-0.03	0.00	0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	9.80	LK1	-5.25	-0.02	-0.03	0.00	0.01	0.00	301)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	9.80	LK1	-5.25	-0.02	-0.03	0.00	0.01	0.00	305)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	0.00	LK1	-5.25	-0.02	-0.03	0.00	0.01	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
65									
	14.00	LK1	-2.85	-0.01	-0.22	0.00	-0.03	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	14.00	LK1	-2.85	-0.01	-0.22	0.00	-0.03	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	14.00	LK1	-2.85	-0.01	-0.22	0.00	-0.03	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
66									
	570.00	LK1	-2.83	0.01	-0.23	0.00	-0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-2.83	0.01	-0.22	0.00	0.08	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	456.00	LK1	-2.83	0.01	-0.23	0.00	0.00	0.00	181)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-2.83	0.01	-0.22	0.00	0.10	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	456.00	LK1	-2.83	0.01	-0.23	0.00	0.00	0.00	302)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2								
	456.00	LK1	-2.83	0.01	-0.23	0.00	0.00	0.00	306)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2								
	95.00	LK1	-2.83	0.01	-0.22	0.00	0.08	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-2.83	0.01	-0.22	0.00	0.10	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
67									
	527.90	LK1	0.01	0.00	-0.03	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	105.58	LK1	0.01	0.00	-0.03	0.00	0.01	0.00	(146)
	0.00	LK1	0.01	0.00	-0.03	0.00	0.01	0.00	(167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
68	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	318.00	LK1	-0.03	0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	(106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	530.00	LK1	-0.03	0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	(108)
	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen								
	530.00	LK1	-0.03	0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	(162)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
69	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-0.06	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	(131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	316.74	LK1	-0.06	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	(146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	105.58	LK1	-0.06	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	(156)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	422.32	LK1	-0.06	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	(167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	527.90	LK1	-0.06	-0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	(196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	527.90	LK1	-0.06	-0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	(334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
70	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-0.05	0.00	0.35	-0.01	-0.02	0.00	(136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	112.50	LK1	-0.05	0.00	0.35	-0.01	0.02	0.00	(146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	225.00	LK1	-0.05	0.00	0.35	-0.01	0.06	0.00	(167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
71	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-0.01	0.02	0.33	0.01	-0.01	0.01	(136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	-0.01	0.02	0.33	0.01	0.06	0.00	(167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
72	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	15.00	LK1	5.20	0.05	-0.13	0.00	-0.04	0.00	(136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	12.00	LK1	5.20	0.05	-0.13	0.00	-0.04	0.00	(176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	15.00	LK1	5.20	0.05	-0.13	0.00	-0.04	0.00	(196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
73	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	57.00	LK1	-7.68	0.00	0.49	0.00	0.01	0.00	(115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-7.68	0.00	0.50	0.00	-0.01	0.00	(136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	85.50	LK1	-7.68	0.00	0.49	0.00	0.03	0.00	(191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	95.00	LK1	-7.68	0.00	0.49	0.00	0.03	0.00	(196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	95.00	LK1	-7.68	0.00	0.49	0.00	0.03	0.00	(334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
74	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-7.63	-0.01	0.58	0.00	-0.06	0.00	(115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-7.63	-0.01	0.58	0.00	-0.06	0.00	(191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.63	-0.01	0.58	0.00	-0.06	0.00	(334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
75	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	0.68	-0.03	0.32	0.00	-0.06	0.00	(136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.68	-0.03	0.32	0.00	-0.06	0.00	(176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	95.00	LK1	0.68	-0.03	0.32	0.00	-0.03	0.00	(196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
76	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	11.00	LK1	-2.81	-0.06	-0.23	0.00	-0.03	0.00	(136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	11.00	LK1	-2.81	-0.06	-0.23	0.00	-0.03	0.00	(196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	11.00	LK1	-2.81	-0.06	-0.23	0.00	-0.03	0.00	(334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
77	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	45.00	LK1	-2.82	0.00	-0.25	0.01	0.11	0.00	(136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-2.82	0.00	-0.25	0.01	0.12	0.00	(176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-2.82	0.00	-0.25	0.01	0.12	0.00	(331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
78	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	84.00	LK1	-0.62	-0.04	0.01	0.01	0.09	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	-0.62	-0.04	0.02	0.01	0.09	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.62	-0.04	0.02	0.01	0.09	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	105.00	LK1	-0.62	-0.04	0.01	0.01	0.09	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.62	-0.04	0.02	0.01	0.09	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	105.00	LK1	-0.62	-0.04	0.01	0.01	0.09	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
79	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-0.68	0.03	1.49	-0.01	0.06	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.68	0.03	1.49	-0.01	0.06	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	80.00	LK1	-0.68	0.03	1.49	-0.01	0.18	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.68	0.03	1.49	-0.01	0.06	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	80.00	LK1	-0.68	0.03	1.49	-0.01	0.18	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
80	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	50.00	LK1	0.32	0.03	-0.68	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.32	0.03	-0.68	0.00	0.06	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	0.32	0.03	-0.68	0.00	-0.09	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	250.00	LK1	0.32	0.03	-0.68	0.00	-0.11	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
81	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	100.00	LK1	1.79	-0.04	-0.62	0.00	0.01	0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	1.79	-0.04	-0.62	0.00	0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	1.79	-0.04	-0.62	0.00	-0.07	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	250.00	LK1	1.80	-0.04	-0.62	0.00	-0.09	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
82	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	125.00	LK1	-0.80	0.04	-0.41	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.80	0.04	-0.41	0.00	0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	-0.79	0.04	-0.41	0.00	-0.04	-0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.80	0.04	-0.41	0.00	0.05	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.80	0.04	-0.41	0.00	0.05	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
83	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	0.58	-0.04	-0.39	0.00	0.05	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.58	-0.04	-0.39	0.00	0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	250.00	LK1	0.58	-0.04	-0.39	0.00	-0.05	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-7.20	-0.03	0.12	-0.01	-0.03	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	103.33	LK1	-7.20	-0.03	0.12	-0.01	-0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.20	-0.03	0.12	-0.01	-0.03	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	103.33	LK1	-7.20	-0.03	0.12	-0.01	-0.02	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-7.20	-0.03	0.12	-0.01	-0.03	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
85	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	207.00	LK1	-2.97	0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	414.00	LK1	-2.96	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	207.00	LK1	-2.97	0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	414.00	LK1	-2.96	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
86	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	207.00	LK1	2.55	0.01	0.03	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	2.55	0.01	0.03	0.00	-0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	414.00	LK1	2.55	0.01	0.03	0.00	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	165.60	LK1	2.55	0.01	0.03	0.00	0.00	0.00	186)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)								
	0.00	LK1	2.55	0.01	0.03	0.00	-0.01	0.00	196)
Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9									
87	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-5.25	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	11.00	LK1	-5.25	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	11.00	LK1	-5.25	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	301)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
88	0.00	LK1	-5.25	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	305)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	25.00	LK1	-5.24	0.05	-0.39	-0.02	-0.03	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-5.24	0.05	-0.39	-0.02	-0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
89	25.00	LK1	-5.24	0.05	-0.39	-0.02	-0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-5.24	0.05	-0.39	-0.02	-0.02	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	25.00	LK1	-5.24	0.05	-0.39	-0.02	-0.03	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
90	16.00	LK1	0.62	0.04	1.79	0.00	-0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.62	0.04	1.79	0.00	-0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	16.00	LK1	0.62	0.04	1.79	0.00	-0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	0.62	0.04	1.79	0.00	-0.07	0.00	176)
91	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	80.00	LK1	0.62	0.04	1.79	0.00	0.07	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	225.00	LK1	-0.05	0.00	-0.33	-0.01	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	112.50	LK1	-0.05	0.00	-0.33	-0.01	0.02	0.00	146)
92	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	-0.05	0.00	-0.33	-0.01	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	225.00	LK1	-0.01	0.02	-0.35	0.01	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	112.50	LK1	-0.01	0.02	-0.35	0.01	0.02	0.00	146)
93	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	-0.01	0.02	-0.35	0.01	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	0.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	115)
94	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	96.00	LK1	0.69	0.02	0.29	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.69	0.02	0.30	0.00	-0.03	0.00	136)
95	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	288.00	LK1	0.69	0.02	0.29	0.00	0.06	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	96.00	LK1	0.69	0.02	0.29	0.00	0.00	0.00	181)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	106.67	LK1	0.69	0.02	0.29	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
96	320.00	LK1	0.69	0.02	0.29	0.00	0.07	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	650.00	LK1	3.23	0.00	-0.09	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	3.23	0.00	-0.08	0.00	0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
97	650.00	LK1	3.23	0.00	-0.09	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	-0.06	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	-0.06	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
98	95.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	-0.06	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	57.00	LK1	-7.68	0.00	-0.50	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-7.68	0.00	-0.50	0.00	-0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	28.50	LK1	-7.68	0.00	-0.49	0.00	0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.68	0.00	-0.49	0.00	0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.68	0.00	-0.49	0.00	0.03	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	5.20	0.05	0.13	0.00	-0.04	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	9.00	LK1	5.20	0.05	0.13	0.00	-0.04	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	5.20	0.05	0.13	0.00	-0.04	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100)
	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	310.00	LK1	-7.20	-0.03	-0.12	-0.01	-0.03	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	206.67	LK1	-7.20	-0.03	-0.12	-0.01	-0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	310.00	LK1	-7.20	-0.03	-0.12	-0.01	-0.03	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	206.67	LK1	-7.20	-0.03	-0.12	-0.01	-0.02	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	310.00	LK1	-7.20	-0.03	-0.12	-0.01	-0.03	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	80.00	LK1	-0.68	0.03	-1.49	-0.01	0.06	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	-0.68	0.03	-1.49	-0.01	0.06	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.68	0.03	-1.49	-0.01	0.18	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	80.00	LK1	-0.68	0.03	-1.49	-0.01	0.06	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-0.68	0.03	-1.49	-0.01	0.18	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	325.00	LK1	5.19	0.00	-0.12	0.00	0.00	0.00	101)
	Querschnittsnachweis - Zug nach 6.2.3								
	650.00	LK1	5.19	0.00	-0.12	0.00	-0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	650.00	LK1	5.19	0.00	-0.12	0.00	-0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	5.19	0.00	-0.12	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	7.29	0.02	0.00	0.00	-0.01	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	106.67	LK1	7.29	0.02	0.00	0.00	-0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	288.00	LK1	7.29	0.02	0.00	0.00	-0.01	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	7.29	0.02	0.00	0.00	-0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-5.24	0.05	0.39	-0.02	-0.03	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	25.00	LK1	-5.24	0.05	0.39	-0.02	-0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-5.24	0.05	0.39	-0.02	-0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	25.00	LK1	-5.24	0.05	0.39	-0.02	-0.02	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-5.24	0.05	0.39	-0.02	-0.03	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	84.00	LK1	-0.62	-0.04	-0.02	0.01	0.09	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	105.00	LK1	-0.62	-0.04	-0.02	0.01	0.09	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	105.00	LK1	-0.62	-0.04	-0.02	0.01	0.09	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.62	-0.04	-0.01	0.01	0.09	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	105.00	LK1	-0.62	-0.04	-0.02	0.01	0.09	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-0.62	-0.04	-0.01	0.01	0.09	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	16.00	LK1	0.62	0.04	-1.79	0.00	0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	0.62	0.04	-1.79	0.00	-0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	0.62	0.04	-1.79	0.00	-0.07	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	16.00	LK1	0.62	0.04	-1.79	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	0.62	0.04	-1.79	0.00	0.07	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
110	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	7.63	0.00	-0.52	0.00	-0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	7.63	0.00	-0.51	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
111	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	7.68	0.00	-0.59	0.00	-0.05	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	7.68	0.00	-0.59	0.00	-0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
112	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100)
	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen								
113	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-2.82	0.00	0.25	0.01	0.11	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	45.00	LK1	-2.82	0.00	0.25	0.01	0.12	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	45.00	LK1	-2.82	0.00	0.25	0.01	0.12	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
114	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	0.68	-0.03	-0.32	0.00	-0.06	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	0.68	-0.03	-0.32	0.00	-0.06	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	0.68	-0.03	-0.32	0.00	-0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
115	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-2.83	0.01	0.23	0.00	-0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	475.00	LK1	-2.83	0.01	0.22	0.00	0.08	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	570.00	LK1	-2.83	0.01	0.22	0.00	0.10	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	475.00	LK1	-2.83	0.01	0.22	0.00	0.08	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	570.00	LK1	-2.83	0.01	0.22	0.00	0.10	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
116	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-2.85	-0.01	0.22	0.00	-0.03	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-2.85	-0.01	0.22	0.00	-0.03	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-2.85	-0.01	0.22	0.00	-0.03	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
117	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-5.25	-0.02	0.03	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	14.00	LK1	-5.25	-0.02	0.03	0.00	0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	11.20	LK1	-5.25	-0.02	0.03	0.00	0.01	0.00	301)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	9.80	LK1	-5.25	-0.02	0.03	0.00	0.01	0.00	305)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	14.00	LK1	-5.25	-0.02	0.03	0.00	0.01	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
118	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	380.00	LK1	-5.22	-0.01	0.04	0.00	0.00	0.00	102)
	Querschnittsnachweis - Druck nach 6.2.4								
	0.00	LK1	-5.22	-0.01	0.04	0.00	-0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-5.22	-0.01	0.04	0.00	-0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-5.22	-0.01	0.04	0.00	-0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	380.00	LK1	-5.22	-0.01	0.04	0.00	0.00	0.00	302)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2								
	380.00	LK1	-5.22	-0.01	0.04	0.00	0.00	0.00	306)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2								
	95.00	LK1	-5.22	-0.01	0.04	0.00	-0.01	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-5.22	-0.01	0.04	0.00	-0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
119	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	0.00	LK1	-0.06	-0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	211.16	LK1	-0.06	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	422.32	LK1	-0.06	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	156)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	105.58	LK1	-0.06	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
120	0.00	LK1	-0.06	-0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.06	-0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	212.00	LK1	-0.03	0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	0.00	LK1	-0.03	0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	108)
121	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.03	0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	162)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	0.01	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	422.32	LK1	0.01	0.00	0.03	0.00	0.01	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
122	527.90	LK1	0.01	0.00	0.03	0.00	0.01	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-0.01	0.02	0.35	0.01	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	180.00	LK1	-0.01	0.02	0.35	0.01	0.04	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	225.00	LK1	-0.01	0.02	0.35	0.01	0.06	0.00	167)
123	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-0.05	0.00	0.33	-0.01	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	202.50	LK1	-0.05	0.00	0.33	-0.01	0.05	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	225.00	LK1	-0.05	0.00	0.33	-0.01	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
124	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	3.23	0.05	0.10	0.00	0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	12.00	LK1	3.23	0.05	0.10	0.00	0.06	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	15.00	LK1	3.23	0.05	0.10	0.00	0.06	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
125	0.00	LK1	0.00	0.00	-1.81	0.00	0.17	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	95.00	LK1	0.00	0.00	-1.81	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.00	0.00	-1.81	0.00	0.17	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	0.00	0.00	-1.81	0.00	0.17	0.00	106)
126	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	95.00	LK1	0.00	0.00	-1.81	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.00	0.00	-1.81	0.00	0.17	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	7.29	-0.03	-0.01	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
127	0.00	LK1	7.29	-0.03	-0.01	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	95.00	LK1	7.29	-0.03	-0.01	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-5.25	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	-5.25	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	176)
128	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-5.25	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	301)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	0.00	LK1	-5.25	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	305)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	31.50	LK1	-5.26	0.04	0.04	0.00	-0.02	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
129	0.00	LK1	-5.26	0.04	0.04	0.00	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-5.26	0.04	0.04	0.00	-0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
130	0.00	LK1	-5.26	0.04	0.04	0.00	-0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-7.22	-0.05	0.22	0.01	-0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	73.50	LK1	-7.22	-0.05	0.22	0.01	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	105.00	LK1	-7.22	-0.05	0.22	0.01	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	73.50	LK1	-7.22	-0.05	0.22	0.01	0.01	0.00	331)
131	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	105.00	LK1	-7.22	-0.05	0.22	0.01	0.01	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	80.00	LK1	-7.29	0.04	-1.08	-0.01	-0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	-7.29	0.04	-1.08	-0.01	-0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.29	0.04	-1.07	-0.01	0.04	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
132	80.00	LK1	-7.29	0.04	-1.08	-0.01	-0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-7.29	0.04	-1.07	-0.01	0.04	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	0.58	0.04	0.39	0.00	-0.05	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.58	0.04	0.39	0.00	-0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	250.00	LK1	0.58	0.04	0.39	0.00	0.05	-0.01	191)
133	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	125.00	LK1	-0.80	-0.04	0.41	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.80	-0.04	0.41	0.00	-0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	-0.79	-0.04	0.41	0.00	0.04	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.80	-0.04	0.41	0.00	-0.05	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
134	0.00	LK1	-0.80	-0.04	0.41	0.00	-0.05	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	100.00	LK1	1.79	0.04	0.62	0.00	-0.01	-0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	1.79	0.04	0.62	0.00	-0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	1.79	0.04	0.62	0.00	0.07	-0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	250.00	LK1	1.80	0.04	0.62	0.00	0.09	-0.01	196)
135	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	50.00	LK1	0.32	-0.03	0.68	0.00	-0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.32	-0.03	0.68	0.00	-0.06	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	0.32	-0.03	0.68	0.00	0.09	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	250.00	LK1	0.32	-0.03	0.68	0.00	0.11	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
136	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-0.63	0.01	0.32	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	206.67	LK1	-0.63	0.01	0.32	0.00	0.07	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	310.00	LK1	-0.63	0.01	0.32	0.00	0.10	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	206.67	LK1	-0.63	0.01	0.32	0.00	0.07	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	310.00	LK1	-0.63	0.01	0.32	0.00	0.10	0.00	334)
137	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	103.50	LK1	2.55	0.01	-0.03	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	414.00	LK1	2.55	0.01	-0.03	0.00	-0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	2.55	0.01	-0.03	0.00	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	207.00	LK1	2.55	0.01	-0.03	0.00	0.00	0.00	186)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)								
138	414.00	LK1	2.55	0.01	-0.03	0.00	-0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
138	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	207.00	LK1	-2.97	0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	0.00	LK1	-2.96	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	207.00	LK1	-2.97	0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-2.96	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	334)
139	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-2.81	-0.06	0.23	0.00	-0.03	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-2.81	-0.06	0.23	0.00	-0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
140	0.00	LK1	-2.81	-0.06	0.23	0.00	-0.03	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	25.00	LK1	-2.82	0.05	-0.10	-0.01	0.13	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
141	25.00	LK1	-2.82	0.05	-0.10	-0.01	0.13	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-2.82	0.05	-0.10	-0.01	0.14	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	25.00	LK1	-2.82	0.05	-0.10	-0.01	0.13	0.00	331)
142	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-2.82	0.05	-0.10	-0.01	0.14	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	16.00	LK1	7.22	0.04	-1.31	0.00	0.03	0.00	115)
143	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	7.22	0.04	-1.31	0.00	-0.06	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	16.00	LK1	7.22	0.04	-1.31	0.00	0.03	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
144	0.00	LK1	7.22	0.04	-1.31	0.00	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	80.00	LK1	7.22	0.04	-1.31	0.00	-0.06	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
145	225.00	LK1	-0.01	0.02	-0.33	0.01	-0.01	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	180.00	LK1	-0.01	0.02	-0.33	0.01	0.00	-0.01	156)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	-0.01	0.02	-0.33	0.01	0.06	0.00	167)
146	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	225.00	LK1	-0.05	0.00	-0.35	-0.01	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	112.50	LK1	-0.05	0.00	-0.35	-0.01	0.02	0.00	146)
147	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	-0.05	0.00	-0.35	-0.01	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	106)
148	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	0.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
149	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	7.29	0.02	0.00	0.00	-0.01	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	213.33	LK1	7.29	0.02	0.00	0.00	-0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
150	288.00	LK1	7.29	0.02	0.00	0.00	-0.01	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	320.00	LK1	7.29	0.02	0.00	0.00	-0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
151	325.00	LK1	5.19	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	101)
	Querschnittsnachweis - Zug nach 6.2.3								
	0.00	LK1	5.19	0.00	0.12	0.00	-0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	5.19	0.00	0.12	0.00	-0.04	0.00	171)
152	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	650.00	LK1	5.19	0.00	0.12	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	3.23	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	115)
153	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	650.00	LK1	3.23	0.00	0.08	0.00	0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	3.23	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
154	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	288.00	LK1	0.69	0.02	-0.30	0.00	-0.02	0.00	115)
155	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	320.00	LK1	0.69	0.02	-0.30	0.00	-0.03	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	106.67	LK1	0.69	0.02	-0.29	0.00	0.03	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	288.00	LK1	0.69	0.02	-0.30	0.00	-0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	0.69	0.02	-0.29	0.00	0.07	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
151	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	57.00	LK1	-7.68	0.00	0.49	0.00	0.06	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-7.68	0.00	0.49	0.00	0.03	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	57.00	LK1	-7.68	0.00	0.49	0.00	0.06	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	95.00	LK1	-7.68	0.00	0.49	0.00	0.08	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	95.00	LK1	-7.68	0.00	0.49	0.00	0.08	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
152	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-7.63	-0.01	0.58	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-7.63	-0.01	0.58	0.00	0.05	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	95.00	LK1	-7.63	-0.01	0.58	0.00	0.05	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
153	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	12.00	LK1	9.39	0.05	-0.08	0.00	0.06	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	15.00	LK1	9.39	0.05	-0.08	0.00	0.06	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	9.00	LK1	9.39	0.05	-0.08	0.00	0.06	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	9.39	0.05	-0.08	0.00	0.06	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
154	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.49	0.00	0.22	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	11.49	0.00	0.22	0.00	0.03	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
155	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	310.00	LK1	-8.05	-0.04	-0.12	-0.01	0.02	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	103.33	LK1	-8.05	-0.04	-0.12	-0.01	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-8.05	-0.04	-0.12	-0.01	0.06	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	103.33	LK1	-8.05	-0.04	-0.12	-0.01	0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-8.05	-0.04	-0.12	-0.01	0.06	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
156	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.36	0.04	0.34	-0.01	0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-11.36	0.04	0.34	-0.01	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	80.00	LK1	-11.36	0.04	0.33	-0.01	0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.36	0.04	0.34	-0.01	0.01	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	80.00	LK1	-11.36	0.04	0.33	-0.01	0.03	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
157	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-9.28	0.04	0.24	-0.01	0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	25.00	LK1	-9.28	0.04	0.24	-0.01	0.08	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	25.00	LK1	-9.28	0.04	0.24	-0.01	0.08	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
158	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	105.00	LK1	-11.33	-0.04	-0.23	0.01	0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-11.33	-0.04	-0.23	0.01	0.04	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	105.00	LK1	-11.33	-0.04	-0.23	0.01	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.33	-0.04	-0.23	0.01	0.04	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	105.00	LK1	-11.33	-0.04	-0.23	0.01	0.01	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
159	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.34	0.04	0.60	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	11.34	0.04	0.60	0.00	0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
160	0.00	LK1	11.34	0.04	0.60	0.00	0.00	0.00	181)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	7.68	0.00	0.58	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
161	95.00	LK1	7.68	0.00	0.58	0.00	0.06	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	7.63	0.00	0.51	0.00	0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
162	95.00	LK1	7.63	0.00	0.51	0.00	0.09	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.48	0.00	0.14	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
163	95.00	LK1	11.48	0.00	0.14	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	45.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
164	45.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	45.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	331)
165	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.36	-0.03	0.03	0.00	0.02	0.00	115)
166	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	11.36	-0.03	0.03	0.00	0.02	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	11.36	-0.03	0.03	0.00	0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
167	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-10.39	0.01	0.00	0.00	0.02	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	190.00	LK1	-10.39	0.01	-0.01	0.00	0.02	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
168	570.00	LK1	-10.39	0.01	-0.01	0.00	0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	95.00	LK1	-10.39	0.01	0.00	0.00	0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-10.39	0.01	0.00	0.00	0.02	0.00	196)
169	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	570.00	LK1	-10.39	0.01	-0.01	0.00	0.02	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-10.39	0.01	0.00	0.00	0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
170	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	14.00	LK1	-10.44	-0.03	0.00	0.00	0.02	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	12.60	LK1	-10.44	-0.03	0.00	0.00	0.02	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
171	14.00	LK1	-10.44	-0.03	0.00	0.00	0.02	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	14.00	LK1	-10.44	-0.03	0.00	0.00	0.02	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
172	11.20	LK1	-9.31	-0.02	-0.10	0.00	0.01	-0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	14.00	LK1	-9.31	-0.02	-0.10	0.00	0.01	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	11.20	LK1	-9.31	-0.02	-0.10	0.00	0.01	-0.01	191)
173	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-9.31	-0.02	-0.10	0.00	0.01	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-9.31	-0.02	-0.10	0.00	0.01	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
174	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	513.00	LK1	-9.27	0.01	-0.10	0.00	0.01	-0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	570.00	LK1	-9.27	0.01	-0.10	0.00	0.01	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
175	95.00	LK1	-9.27	0.01	-0.09	0.00	0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	380.00	LK1	-9.27	0.01	-0.10	0.00	0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-9.27	0.01	-0.09	0.00	0.06	0.00	196)
176	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	95.00	LK1	-9.27	0.01	-0.09	0.00	0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-9.27	0.01	-0.09	0.00	0.06	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
169	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	105.58	LK1	-0.04	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	527.90	LK1	-0.04	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	316.74	LK1	-0.04	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	105.58	LK1	-0.04	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	527.90	LK1	-0.04	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	186)
Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)									
0.00	LK1	-0.04	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	196)	
Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9									
527.90	LK1	-0.04	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	332)	
Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse z und Druck nach 6.3.3									
0.00	LK1	-0.04	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	334)	
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
170	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	106.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	265.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	424.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	530.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	-0.01	196)
Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9									
530.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	-0.01	334)	
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
171	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	211.16	LK1	-0.08	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	475.11	LK1	-0.08	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	108)
	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen								
	475.11	LK1	-0.08	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	162)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	527.90	LK1	-0.08	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
527.90	LK1	-0.08	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	334)	
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
172	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	0.00	0.02	0.35	0.00	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	157.50	LK1	0.00	0.02	0.35	0.00	0.04	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
225.00	LK1	0.00	0.02	0.35	0.00	0.06	0.00	167)	
Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen									
173	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	0.02	0.03	0.33	0.00	-0.01	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	0.02	0.03	0.33	0.00	0.06	0.00	167)
Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen									
174	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	12.00	LK1	10.42	0.05	-0.04	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	15.00	LK1	10.42	0.05	-0.04	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	12.00	LK1	10.42	0.05	-0.04	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	15.00	LK1	10.42	0.05	-0.04	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
0.00	LK1	10.42	0.05	-0.04	0.00	0.01	0.00	196)	
Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9									
175	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.49	0.00	0.14	0.00	0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-11.49	0.00	0.14	0.00	0.03	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
95.00	LK1	-11.49	0.00	0.14	0.00	0.03	0.00	334)	
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
176	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.48	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-11.48	0.00	0.23	0.00	0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	95.00	LK1	-11.48	0.00	0.23	0.00	0.02	0.00	334)
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
177	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	8.02	-0.04	-0.02	0.00	0.04	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	8.02	-0.04	-0.02	0.00	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
95.00	LK1	8.02	-0.04	-0.02	0.00	0.04	0.00	196)	
Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9									

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
178	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	11.00	LK1	-9.26	-0.08	-0.11	0.00	0.01	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-9.26	-0.08	-0.11	0.00	0.01	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
179	0.00	LK1	-9.26	-0.08	-0.11	0.00	0.01	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	45.00	LK1	-9.30	0.04	-0.11	0.01	0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
180	45.00	LK1	-9.30	0.04	-0.11	0.01	0.07	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	-0.11	0.01	0.07	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	45.00	LK1	-9.30	0.04	-0.11	0.01	0.07	0.00	331)
181	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	-0.11	0.01	0.07	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-8.06	-0.04	0.22	0.01	0.03	0.00	136)
182	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	105.00	LK1	-8.06	-0.04	0.22	0.01	0.06	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-8.06	-0.04	0.22	0.01	0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
183	105.00	LK1	-8.06	-0.04	0.22	0.01	0.06	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-8.06	-0.04	0.22	0.01	0.03	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
184	0.00	LK1	-8.02	0.03	1.11	-0.01	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-8.02	0.03	1.11	-0.01	0.00	0.00	186)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)								
	80.00	LK1	-8.02	0.03	1.11	-0.01	0.09	0.00	196)
185	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-8.02	0.03	1.11	-0.01	0.00	0.00	301)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	0.00	LK1	-8.02	0.03	1.11	-0.01	0.00	0.00	305)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
186	80.00	LK1	-8.02	0.03	1.11	-0.01	0.09	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-0.54	0.04	-0.39	0.00	0.05	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
187	250.00	LK1	-0.54	0.04	-0.39	0.00	-0.05	-0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	250.00	LK1	-0.54	0.04	-0.39	0.00	-0.05	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
188	125.00	LK1	0.27	-0.04	-0.38	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.27	-0.04	-0.38	0.00	0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.27	-0.04	-0.38	0.00	0.05	0.00	176)
189	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	125.00	LK1	0.27	-0.04	-0.38	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	250.00	LK1	0.27	-0.04	-0.38	0.00	-0.05	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
190	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	125.00	LK1	-0.47	0.04	-0.15	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.47	0.04	-0.15	0.00	0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
191	150.00	LK1	-0.47	0.04	-0.15	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.47	0.04	-0.15	0.00	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.47	0.04	-0.15	0.00	0.02	0.00	334)
192	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	0.20	-0.04	-0.13	0.00	0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	125.00	LK1	0.20	-0.04	-0.13	0.00	0.00	0.00	181)
193	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	250.00	LK1	0.20	-0.04	-0.13	0.00	-0.02	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.31	-0.06	0.10	-0.01	0.00	-0.01	136)
194	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	186.00	LK1	-11.31	-0.06	0.10	-0.01	0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	310.00	LK1	-11.31	-0.06	0.10	-0.01	0.03	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	186.00	LK1	-11.31	-0.06	0.10	-0.01	0.02	0.00	331)
	310.00	LK1	-11.31	-0.06	0.10	-0.01	0.03	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
187	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-1.42	0.02	0.01	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	103.50	LK1	-1.42	0.02	0.01	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	310.50	LK1	-1.42	0.02	0.01	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	414.00	LK1	-1.42	0.02	0.01	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	103.50	LK1	-1.42	0.02	0.01	0.00	0.00	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	414.00	LK1	-1.42	0.02	0.01	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
188	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	414.00	LK1	1.30	0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	1.30	0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	310.50	LK1	1.30	0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	414.00	LK1	1.30	0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
189	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-10.41	-0.06	0.02	0.00	0.02	0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	11.00	LK1	-10.41	-0.06	0.02	0.00	0.02	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	11.00	LK1	-10.41	-0.06	0.02	0.00	0.02	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
190	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	25.00	LK1	-10.42	0.05	-0.35	-0.01	0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-10.42	0.05	-0.35	-0.01	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-10.42	0.05	-0.35	-0.01	0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
191	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	8.06	0.04	0.86	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	8.06	0.04	0.86	0.00	0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	80.00	LK1	8.06	0.04	0.86	0.00	0.08	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
192	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	225.00	LK1	0.00	0.02	-0.34	0.00	-0.02	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	180.00	LK1	0.00	0.02	-0.34	0.00	0.00	-0.01	156)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	0.00	0.02	-0.33	0.00	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
193	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	225.00	LK1	0.02	0.03	-0.35	0.00	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	112.50	LK1	0.02	0.03	-0.35	0.00	0.02	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	0.02	0.03	-0.35	0.00	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
196	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	0.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
197	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	320.00	LK1	8.02	0.02	-0.04	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	106.67	LK1	8.02	0.02	-0.03	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	8.02	0.02	-0.03	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
198	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	650.00	LK1	9.39	-0.01	-0.08	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	108.33	LK1	9.39	-0.01	-0.07	0.00	0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	9.39	-0.01	-0.07	0.00	0.06	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
199	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	650.00	LK1	10.42	-0.01	-0.04	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	108.33	LK1	10.42	-0.01	-0.03	0.00	0.02	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	10.42	-0.01	-0.03	0.00	0.03	0.00	191)
200	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	320.00	LK1	11.36	0.02	0.02	0.00	0.02	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	11.36	0.02	0.03	0.00	0.01	0.00	136)
201	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	213.33	LK1	11.36	0.02	0.02	0.00	0.02	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	320.00	LK1	11.36	0.02	0.02	0.00	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
202	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.49	0.00	0.14	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-11.49	0.00	0.14	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
203	95.00	LK1	-11.49	0.00	0.14	0.00	0.04	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.48	0.00	0.23	0.00	0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
204	95.00	LK1	-11.48	0.00	0.23	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	95.00	LK1	-11.48	0.00	0.23	0.00	0.04	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
205	15.00	LK1	11.82	0.05	-0.02	0.00	0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	11.82	0.05	-0.02	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	15.00	LK1	11.82	0.05	-0.02	0.00	0.04	0.00	191)
206	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	11.48	0.00	-0.14	0.00	0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	11.48	0.00	-0.13	0.00	0.05	0.00	171)
207	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	310.00	LK1	-11.59	-0.06	-0.11	-0.01	0.02	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	186.00	LK1	-11.59	-0.06	-0.11	-0.01	0.03	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
208	0.00	LK1	-11.59	-0.06	-0.11	-0.01	0.05	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	186.00	LK1	-11.59	-0.06	-0.11	-0.01	0.03	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-11.59	-0.06	-0.11	-0.01	0.05	-0.01	334)
209	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	80.00	LK1	-11.61	0.03	-0.39	-0.01	0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-11.61	0.03	-0.39	-0.01	0.05	0.00	196)
210	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.61	0.03	-0.39	-0.01	0.05	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.77	0.05	0.30	-0.01	0.04	0.00	136)
211	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	25.00	LK1	-11.77	0.05	0.30	-0.01	0.05	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	25.00	LK1	-11.77	0.05	0.30	-0.01	0.05	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
212	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	105.00	LK1	-11.61	-0.04	-0.23	0.01	0.03	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-11.61	-0.04	-0.23	0.01	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
213	105.00	LK1	-11.61	-0.04	-0.23	0.01	0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.61	-0.04	-0.23	0.01	0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	105.00	LK1	-11.61	-0.04	-0.23	0.01	0.03	0.00	334)
214	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	80.00	LK1	11.61	0.04	-0.13	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	11.61	0.04	-0.13	0.00	0.03	0.00	171)
215	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	11.61	0.04	-0.13	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage	Last-	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung
	x [mm]	fall	N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	Nr.
210	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.49	0.00	0.22	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	11.49	0.00	0.22	0.00	0.05	0.00	171)
Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9									
211	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.48	0.00	0.14	0.00	0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	11.48	0.00	0.13	0.00	0.05	0.00	171)
Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9									
212	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	11.49	0.00	-0.22	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	11.49	0.00	-0.22	0.00	0.05	0.00	171)
Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9									
213	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.79	0.07	0.05	0.01	0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	45.00	LK1	-11.79	0.07	0.05	0.01	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.79	0.07	0.05	0.01	0.05	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	45.00	LK1	-11.79	0.07	0.05	0.01	0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
0.00	LK1	-11.79	0.07	0.05	0.01	0.05	0.00	334)	
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
214	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.61	-0.04	0.03	0.00	0.04	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	76.00	LK1	11.61	-0.04	0.03	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	95.00	LK1	11.61	-0.04	0.02	0.00	0.04	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
0.00	LK1	11.61	-0.04	0.03	0.00	0.04	0.00	196)	
Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9									
215	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.74	0.01	0.05	0.00	0.02	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	513.00	LK1	-11.74	0.01	0.04	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	190.00	LK1	-11.74	0.01	0.05	0.00	0.03	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	570.00	LK1	-11.74	0.01	0.04	0.00	0.04	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	513.00	LK1	-11.74	0.01	0.04	0.00	0.04	0.00	331)
Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3									
570.00	LK1	-11.74	0.01	0.04	0.00	0.04	0.00	334)	
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
216	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	11.20	LK1	-11.80	-0.03	0.05	0.00	0.02	0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-11.80	-0.03	0.05	0.00	0.02	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	12.60	LK1	-11.80	-0.03	0.05	0.00	0.02	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	14.00	LK1	-11.80	-0.03	0.05	0.00	0.02	0.01	196)
Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9									
14.00	LK1	-11.80	-0.03	0.05	0.00	0.02	0.01	334)	
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
217	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	12.60	LK1	-11.80	-0.03	-0.05	0.00	0.02	-0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	14.00	LK1	-11.80	-0.03	-0.05	0.00	0.02	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	11.20	LK1	-11.80	-0.03	-0.05	0.00	0.02	-0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
0.00	LK1	-11.80	-0.03	-0.05	0.00	0.02	-0.01	196)	
Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9									
0.00	LK1	-11.80	-0.03	-0.05	0.00	0.02	-0.01	334)	
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
218	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	570.00	LK1	-11.74	0.01	-0.05	0.00	0.02	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-11.74	0.01	-0.04	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	380.00	LK1	-11.74	0.01	-0.05	0.00	0.03	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.74	0.01	-0.04	0.00	0.04	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
95.00	LK1	-11.74	0.01	-0.04	0.00	0.04	0.00	331)	
Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3									
0.00	LK1	-11.74	0.01	-0.04	0.00	0.04	0.00	334)	
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
219	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	0.00	LK1	-0.07	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	263.95	LK1	-0.07	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	105.58	LK1	-0.07	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.07	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
220	0.00	LK1	-0.07	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	106.00	LK1	-0.07	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	-0.07	0.02	0.00	0.00	0.00	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	265.00	LK1	-0.07	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	146)
221	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	424.00	LK1	-0.07	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	530.00	LK1	-0.07	0.02	0.00	0.00	0.00	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.07	0.02	0.00	0.00	0.00	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
222	0.00	LK1	-0.07	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	211.16	LK1	-0.07	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	475.11	LK1	-0.07	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	527.90	LK1	-0.07	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
223	527.90	LK1	-0.07	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	135.00	LK1	0.02	0.02	0.35	0.00	0.03	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	225.00	LK1	0.02	0.02	0.35	0.00	0.06	0.00	108)
	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.02	0.02	0.35	0.00	-0.02	0.00	115)
224	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	135.00	LK1	0.02	0.02	0.35	0.00	0.03	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
	225.00	LK1	0.02	0.02	0.35	0.00	0.06	0.00	162)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	225.00	LK1	0.02	0.02	0.33	0.00	0.06	0.00	108)
	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen								
225	0.00	LK1	0.02	0.02	0.33	0.00	-0.02	0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	0.02	0.02	0.33	0.00	0.06	0.00	162)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.82	0.05	0.02	0.00	0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	15.00	LK1	11.82	0.05	0.02	0.00	0.04	0.00	171)
226	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	11.82	0.05	0.02	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.48	0.00	-0.23	0.00	0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-11.48	0.00	-0.23	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.48	0.00	-0.23	0.00	0.04	0.00	334)
227	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	11.61	-0.04	-0.03	0.00	0.04	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	11.61	-0.04	-0.02	0.00	0.04	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	76.00	LK1	11.61	-0.04	-0.03	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
228	95.00	LK1	11.61	-0.04	-0.03	0.00	0.04	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
228	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	11.00	LK1	-11.75	-0.08	-0.06	0.00	0.02	-0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	0.00	LK1	-11.75	-0.08	-0.06	0.00	0.02	-0.01	191)
	0.00	LK1	-11.75	-0.08	-0.06	0.00	0.02	-0.01	334)
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
229	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	45.00	LK1	-11.79	0.07	-0.05	0.01	0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-11.79	0.07	-0.05	0.01	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	45.00	LK1	-11.79	0.07	-0.05	0.01	0.05	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.79	0.07	-0.05	0.01	0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	45.00	LK1	-11.79	0.07	-0.05	0.01	0.05	0.00	334)
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
230	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.61	-0.04	0.23	0.01	0.03	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	105.00	LK1	-11.61	-0.04	0.23	0.01	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.61	-0.04	0.23	0.01	0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	105.00	LK1	-11.61	-0.04	0.23	0.01	0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-11.61	-0.04	0.23	0.01	0.03	0.00	334)
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
231	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.61	0.03	0.39	-0.01	0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	72.00	LK1	-11.61	0.03	0.39	-0.01	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	80.00	LK1	-11.61	0.03	0.39	-0.01	0.05	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	72.00	LK1	-11.61	0.03	0.39	-0.01	0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	80.00	LK1	-11.61	0.03	0.39	-0.01	0.05	0.00	334)
Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3									
232	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-0.16	0.04	-0.13	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	250.00	LK1	-0.16	0.04	-0.13	0.00	-0.02	-0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
233	250.00	LK1	-0.16	0.04	-0.13	0.00	-0.02	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	125.00	LK1	-0.09	-0.04	-0.12	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.09	-0.04	-0.12	0.00	0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	125.00	LK1	-0.09	-0.04	-0.12	0.00	0.00	0.00	181)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	250.00	LK1	-0.09	-0.04	-0.12	0.00	-0.01	0.01	196)
234	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	125.00	LK1	-0.09	-0.04	-0.12	0.00	0.00	0.00	332)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse z und Druck nach 6.3.3								
	250.00	LK1	-0.09	-0.04	-0.12	0.00	-0.01	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	125.00	LK1	-0.09	0.04	0.12	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.09	0.04	0.12	0.00	-0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
235	125.00	LK1	-0.09	0.04	0.12	0.00	0.00	0.00	181)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	250.00	LK1	-0.09	0.04	0.12	0.00	0.01	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	125.00	LK1	-0.09	0.04	0.12	0.00	0.00	0.00	332)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse z und Druck nach 6.3.3								
	250.00	LK1	-0.09	0.04	0.12	0.00	0.01	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-0.16	-0.04	0.13	0.00	-0.01	0.00	115)
236	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	250.00	LK1	-0.16	-0.04	0.13	0.00	0.02	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	250.00	LK1	-0.16	-0.04	0.13	0.00	0.02	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
236	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.59	-0.06	0.11	-0.01	0.02	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	186.00	LK1	-11.59	-0.06	0.11	-0.01	0.04	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	310.00	LK1	-11.59	-0.06	0.11	-0.01	0.05	0.01	196)
236	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	186.00	LK1	-11.59	-0.06	0.11	-0.01	0.04	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
237	310.00	LK1	-11.59	-0.06	0.11	-0.01	0.05	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	103.50	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	414.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	103.50	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	310.50	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	167)
238	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	414.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	414.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	103.50	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
239	310.50	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	103.50	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.75	-0.08	0.06	0.00	0.02	0.01	115)
240	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	11.00	LK1	-11.75	-0.08	0.06	0.00	0.02	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	11.00	LK1	-11.75	-0.08	0.06	0.00	0.02	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	25.00	LK1	-11.77	0.05	-0.30	-0.01	0.04	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-11.77	0.05	-0.30	-0.01	0.05	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
241	0.00	LK1	-11.77	0.05	-0.30	-0.01	0.05	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.61	0.04	0.13	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	11.61	0.04	0.13	0.00	0.03	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	80.00	LK1	11.61	0.04	0.13	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
242	0.00	LK1	0.02	0.02	-0.33	0.00	0.06	0.00	108)
	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	0.02	0.02	-0.33	0.00	-0.02	-0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.02	0.02	-0.33	0.00	0.06	0.00	162)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	112.50	LK1	0.02	0.02	-0.35	0.00	0.02	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	0.00	LK1	0.02	0.02	-0.35	0.00	0.06	0.00	108)
243	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	0.02	0.02	-0.35	0.00	-0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	112.50	LK1	0.02	0.02	-0.35	0.00	0.02	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
	0.00	LK1	0.02	0.02	-0.35	0.00	0.06	0.00	162)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
244	0.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	320.00	LK1	11.61	0.02	-0.03	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	106.67	LK1	11.61	0.02	-0.03	0.00	0.03	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	11.61	0.02	-0.03	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
248	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	650.00	LK1	11.82	-0.01	-0.02	0.00	0.02	0.00	115)
Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen									

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	108.33	LK1	11.82	-0.01	-0.02	0.00	0.03	0.00	171)
	0.00	LK1	11.82	-0.01	-0.02	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
249	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.82	-0.01	0.02	0.00	0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	585.00	LK1	11.82	-0.01	0.02	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
250	650.00	LK1	11.82	-0.01	0.02	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.61	0.02	0.03	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
251	213.33	LK1	11.61	0.02	0.03	0.00	0.03	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	320.00	LK1	11.61	0.02	0.03	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
252	95.00	LK1	-11.48	0.00	-0.23	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	85.50	LK1	-11.48	0.00	-0.23	0.00	0.00	0.00	181)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.48	0.00	-0.23	0.00	0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	85.50	LK1	-11.48	0.00	-0.23	0.00	0.00	0.00	301)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	85.50	LK1	-11.48	0.00	-0.23	0.00	0.00	0.00	305)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	0.00	LK1	-11.48	0.00	-0.23	0.00	0.02	0.00	334)
253	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	12.00	LK1	10.42	0.05	0.04	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	10.42	0.05	0.04	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
254	12.00	LK1	10.42	0.05	0.04	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	10.42	0.05	0.04	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	15.00	LK1	10.42	0.05	0.04	0.00	0.01	0.00	196)
255	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	7.63	0.00	-0.51	0.00	0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	7.63	0.00	-0.51	0.00	0.09	0.00	171)
256	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	310.00	LK1	-11.31	-0.06	-0.10	-0.01	0.00	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	186.00	LK1	-11.31	-0.06	-0.10	-0.01	0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.31	-0.06	-0.10	-0.01	0.03	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	186.00	LK1	-11.31	-0.06	-0.10	-0.01	0.02	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-11.31	-0.06	-0.10	-0.01	0.03	-0.01	334)
257	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	80.00	LK1	-8.02	0.03	-1.11	-0.01	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	-8.02	0.03	-1.11	-0.01	0.00	0.00	186)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)								
	0.00	LK1	-8.02	0.03	-1.11	-0.01	0.09	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	80.00	LK1	-8.02	0.03	-1.11	-0.01	0.00	0.00	301)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	80.00	LK1	-8.02	0.03	-1.11	-0.01	0.00	0.00	305)
258	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2(4)								
	0.00	LK1	-8.02	0.03	-1.11	-0.01	0.09	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-10.42	0.05	0.35	-0.01	0.01	0.00	136)
259	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	25.00	LK1	-10.42	0.05	0.35	-0.01	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	25.00	LK1	-10.42	0.05	0.35	-0.01	0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
258	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	105.00	LK1	-8.06	-0.04	-0.22	0.01	0.03	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-8.06	-0.04	-0.22	0.01	0.06	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	105.00	LK1	-8.06	-0.04	-0.22	0.01	0.03	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
259	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	80.00	LK1	8.06	0.04	-0.86	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	80.00	LK1	8.06	0.04	-0.86	0.00	0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	8.06	0.04	-0.86	0.00	0.08	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
260	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	11.48	0.00	-0.14	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	11.48	0.00	-0.14	0.00	0.04	0.00	171)
261	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	11.49	0.00	-0.22	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	11.49	0.00	-0.22	0.00	0.03	0.00	171)
262	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	7.68	0.00	-0.58	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	7.68	0.00	-0.58	0.00	0.06	0.00	171)
263	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	45.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	331)
264	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	45.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	331)
265	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	45.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	331)
266	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	45.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-9.30	0.04	0.11	0.01	0.07	0.00	331)
267	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-10.44	-0.03	0.00	0.00	0.02	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-10.44	-0.03	0.00	0.00	0.02	-0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-10.44	-0.03	0.00	0.00	0.02	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-10.44	-0.03	0.00	0.00	0.02	-0.01	196)

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
268	0.00	LK1	-10.44	-0.03	0.00	0.00	0.02	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-10.39	0.01	0.01	0.00	0.02	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	380.00	LK1	-10.39	0.01	0.01	0.00	0.02	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-10.39	0.01	0.01	0.00	0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	513.00	LK1	-10.39	0.01	0.00	0.00	0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	570.00	LK1	-10.39	0.01	0.00	0.00	0.02	0.00	196)
269	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	263.95	LK1	-0.08	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	105.58	LK1	-0.08	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	108)
	Querschnittsnachweis - Biegung nach 6.2.5 - Rundrohre und Stangen								
	105.58	LK1	-0.08	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	162)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.08	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.08	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
270	106.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	530.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	265.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	106.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.06	0.02	0.00	0.00	0.00	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
271	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	105.58	LK1	-0.04	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	-0.04	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	211.16	LK1	-0.04	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	422.32	LK1	-0.04	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.04	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	186)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)								
	527.90	LK1	-0.04	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	196)
272	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	0.02	0.03	0.35	0.00	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	180.00	LK1	0.02	0.03	0.35	0.00	0.04	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	225.00	LK1	0.02	0.03	0.35	0.00	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	0.00	0.02	0.34	0.00	-0.02	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	0.00	0.02	0.33	0.00	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
273	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	9.00	LK1	9.39	0.05	0.08	0.00	0.06	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	9.39	0.05	0.08	0.00	0.06	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	12.00	LK1	9.39	0.05	0.08	0.00	0.06	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	15.00	LK1	9.39	0.05	0.08	0.00	0.06	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	0.05	0.00	191)
274	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	0.05	0.00	334)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	0.05	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	0.05	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.63	-0.01	-0.58	0.00	0.05	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
276	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	85.50	LK1	-7.68	0.00	-0.49	0.00	0.04	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	95.00	LK1	-7.68	0.00	-0.49	0.00	0.03	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	57.00	LK1	-7.68	0.00	-0.49	0.00	0.05	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-7.68	0.00	-0.49	0.00	0.08	0.00	196)
277	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	95.00	LK1	11.36	-0.03	-0.03	0.00	0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	11.36	-0.03	-0.03	0.00	0.02	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	95.00	LK1	11.36	-0.03	-0.03	0.00	0.02	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
278	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	11.00	LK1	-10.41	-0.06	-0.02	0.00	0.02	-0.01	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-10.41	-0.06	-0.02	0.00	0.02	-0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-10.41	-0.06	-0.02	0.00	0.02	-0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
279	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	45.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	331)
280	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.33	-0.04	0.23	0.01	0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	105.00	LK1	-11.33	-0.04	0.23	0.01	0.04	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-11.33	-0.04	0.23	0.01	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	105.00	LK1	-11.33	-0.04	0.23	0.01	0.04	0.00	331)
281	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	-11.33	-0.04	0.23	0.01	0.01	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	45.00	LK1	-10.44	0.07	0.00	0.01	0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
282	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	0.20	0.04	0.13	0.00	-0.02	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	125.00	LK1	0.20	0.04	0.13	0.00	0.00	0.00	181)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	250.00	LK1	0.20	0.04	0.13	0.00	0.02	-0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
283	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	125.00	LK1	-0.47	-0.04	0.15	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-0.47	-0.04	0.15	0.00	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	150.00	LK1	-0.47	-0.04	0.15	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.47	-0.04	0.15	0.00	-0.02	0.00	196)
284	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-0.47	-0.04	0.15	0.00	-0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	125.00	LK1	0.27	0.04	0.38	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.27	0.04	0.38	0.00	-0.05	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	125.00	LK1	0.27	0.04	0.38	0.00	0.00	0.00	176)
Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9									
Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9									

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
285	250.00	LK1	0.27	0.04	0.38	0.00	0.05	-0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.54	-0.04	0.39	0.00	-0.05	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	250.00	LK1	-0.54	-0.04	0.39	0.00	0.05	0.01	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
286	250.00	LK1	-0.54	-0.04	0.39	0.00	0.05	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-8.05	-0.04	0.12	-0.01	0.02	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	206.67	LK1	-8.05	-0.04	0.12	-0.01	0.05	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
287	310.00	LK1	-8.05	-0.04	0.12	-0.01	0.06	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	206.67	LK1	-8.05	-0.04	0.12	-0.01	0.05	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	310.00	LK1	-8.05	-0.04	0.12	-0.01	0.06	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
288	0.00	LK1	1.30	0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	414.00	LK1	1.30	0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	103.50	LK1	1.30	0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
289	0.00	LK1	1.30	0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	414.00	LK1	-1.42	0.02	-0.01	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	310.50	LK1	-1.42	0.02	-0.01	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
290	103.50	LK1	-1.42	0.02	-0.01	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-1.42	0.02	-0.01	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	310.50	LK1	-1.42	0.02	-0.01	0.00	0.00	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
291	0.00	LK1	-1.42	0.02	-0.01	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-9.26	-0.08	0.11	0.00	0.01	0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	11.00	LK1	-9.26	-0.08	0.11	0.00	0.01	0.01	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
292	11.00	LK1	-9.26	-0.08	0.11	0.00	0.01	0.01	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	25.00	LK1	-9.28	0.04	-0.24	-0.01	0.07	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-9.28	0.04	-0.24	-0.01	0.08	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
293	0.00	LK1	-9.28	0.04	-0.24	-0.01	0.08	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	80.00	LK1	11.34	0.04	-0.60	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	11.34	0.04	-0.60	0.00	0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
294	80.00	LK1	11.34	0.04	-0.60	0.00	0.00	0.00	181)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	72.00	LK1	11.34	0.04	-0.60	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	225.00	LK1	0.02	0.03	-0.33	0.00	-0.01	-0.01	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
295	180.00	LK1	0.02	0.03	-0.33	0.00	0.00	-0.01	156)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	0.02	0.03	-0.33	0.00	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	225.00	LK1	0.00	0.02	-0.35	0.00	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
296	112.50	LK1	0.00	0.02	-0.35	0.00	0.02	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	0.00	0.02	-0.35	0.00	0.06	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
297	0.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
297	475.00	LK1	0.00	0.00	0.68	0.00	0.32	0.00	141)
	Querschnittsnachweis - Biegung und Querkraft nach 6.2.5 und 6.2.8								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	11.36	0.02	-0.02	0.00	0.02	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	320.00	LK1	11.36	0.02	-0.03	0.00	0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
298	106.67	LK1	11.36	0.02	-0.02	0.00	0.02	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	11.36	0.02	-0.02	0.00	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	10.42	-0.01	0.04	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
299	541.67	LK1	10.42	-0.01	0.03	0.00	0.02	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	650.00	LK1	10.42	-0.01	0.03	0.00	0.03	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	9.39	-0.01	0.08	0.00	0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
300	541.67	LK1	9.39	-0.01	0.07	0.00	0.05	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	650.00	LK1	9.39	-0.01	0.07	0.00	0.06	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 1 - Rohr 50/2								
	0.00	LK1	8.02	0.02	0.04	0.00	0.03	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
312	213.33	LK1	8.02	0.02	0.03	0.00	0.04	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	320.00	LK1	8.02	0.02	0.03	0.00	0.04	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	0.05	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
318	337.50	LK1	0.05	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	450.00	LK1	0.05	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	83.60	LK1	2.55	-0.01	0.17	0.00	-0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
319	0.00	LK1	2.55	-0.01	0.17	0.00	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	209.00	LK1	2.55	-0.01	0.17	0.00	0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	334.40	LK1	2.55	-0.01	0.17	0.00	0.03	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	418.00	LK1	2.55	-0.01	0.17	0.00	0.05	0.00	196)
320	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	90.00	LK1	0.05	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	450.00	LK1	0.05	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	405.00	LK1	0.05	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	167)
321	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	450.00	LK1	0.05	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	83.60	LK1	2.49	-0.01	0.05	0.00	-0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	2.49	-0.01	0.05	0.00	-0.01	0.00	136)
322	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	209.00	LK1	2.49	-0.01	0.05	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	83.60	LK1	2.49	-0.01	0.05	0.00	-0.01	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	2.49	-0.01	0.05	0.00	-0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
322	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-2.52	-0.01	0.05	0.00	-0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	376.20	LK1	-2.52	-0.01	0.05	0.00	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	250.80	LK1	-2.52	-0.01	0.05	0.00	0.00	0.00	186)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)								
	0.00	LK1	-2.52	-0.01	0.05	0.00	-0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	376.20	LK1	-2.52	-0.01	0.05	0.00	0.01	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	250.80	LK1	-2.52	-0.01	0.05	0.00	0.00	0.00	332)
323	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-2.52	-0.01	0.05	0.00	-0.01	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	90.00	LK1	0.05	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	0.05	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	90.00	LK1	0.05	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	167)
324	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	0.05	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	418.00	LK1	-2.52	-0.01	-0.05	0.00	-0.01	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	104.50	LK1	-2.52	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	418.00	LK1	-2.52	-0.01	-0.05	0.00	-0.01	0.00	196)
325	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	104.50	LK1	-2.52	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	418.00	LK1	-2.52	-0.01	-0.05	0.00	-0.01	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	313.50	LK1	2.49	-0.01	-0.05	0.00	-0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	418.00	LK1	2.49	-0.01	-0.05	0.00	-0.01	0.00	136)
326	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	250.80	LK1	2.49	-0.01	-0.05	0.00	-0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	313.50	LK1	2.49	-0.01	-0.05	0.00	-0.01	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	418.00	LK1	2.49	-0.01	-0.05	0.00	-0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	0.05	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	131)
327	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	112.50	LK1	0.05	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	0.05	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	418.00	LK1	-3.22	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	0.00	LK1	-3.23	-0.01	-0.04	0.00	0.02	0.00	176)
328	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	376.20	LK1	-3.22	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	186)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)								
	418.00	LK1	-3.22	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	-3.23	-0.01	-0.04	0.00	0.02	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	376.20	LK1	-3.22	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	332)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse z und Druck nach 6.3.3								
329	418.00	LK1	-3.22	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	334.40	LK1	2.55	-0.01	-0.17	0.00	-0.01	0.00	115)
	Querschnittsnachweis - Querkraft nach 6.2.6 - Rundrohre und Stangen								
	418.00	LK1	2.55	-0.01	-0.17	0.00	-0.02	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	209.00	LK1	2.55	-0.01	-0.17	0.00	0.01	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
329	104.50	LK1	2.55	-0.01	-0.17	0.00	0.03	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	0.00	LK1	2.55	-0.01	-0.17	0.00	0.05	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	112.50	LK1	0.06	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	100)
	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen								
	405.00	LK1	0.06	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	0.00	LK1	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	450.00	LK1	0.06	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
330	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	1.53	-0.01	0.06	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	104.50	LK1	1.53	-0.01	0.06	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
331	418.00	LK1	1.54	-0.01	0.06	0.00	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-1.63	-0.01	0.05	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
332	376.20	LK1	-1.63	-0.01	0.05	0.00	0.02	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	418.00	LK1	-1.63	-0.01	0.05	0.00	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	376.20	LK1	-1.63	-0.01	0.05	0.00	0.02	0.00	331)
333	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	418.00	LK1	-1.63	-0.01	0.05	0.00	0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	0.06	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	131)
334	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	337.50	LK1	0.06	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	405.00	LK1	0.06	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	167)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 - 6.2.9 - Rundrohre und Stangen								
335	450.00	LK1	0.06	0.00	-0.01	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	1.12	-0.01	0.03	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
336	209.00	LK1	1.12	-0.01	0.03	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	418.00	LK1	1.12	-0.01	0.03	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
337	104.50	LK1	-1.17	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	-1.17	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	313.50	LK1	-1.17	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	176)
338	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	418.00	LK1	-1.17	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	313.50	LK1	-1.17	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
339	418.00	LK1	-1.17	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	112.50	LK1	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
340	450.00	LK1	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	191)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
341	104.50	LK1	0.18	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	0.18	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	104.50	LK1	0.18	-0.01	0.02	0.00	0.00	0.00	176)
342	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	418.00	LK1	0.18	-0.01	0.02	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-0.25	-0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	131)
343	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	313.50	LK1	-0.25	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	418.00	LK1	-0.25	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
344	313.50	LK1	-0.25	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	418.00	LK1	-0.25	-0.01	0.01	0.00	0.01	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
345	405.00	LK1	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	0.00	LK1	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	171)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.9								
	450.00	LK1	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	191)
346	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub- und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	0.00	LK1	-0.25	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

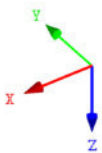
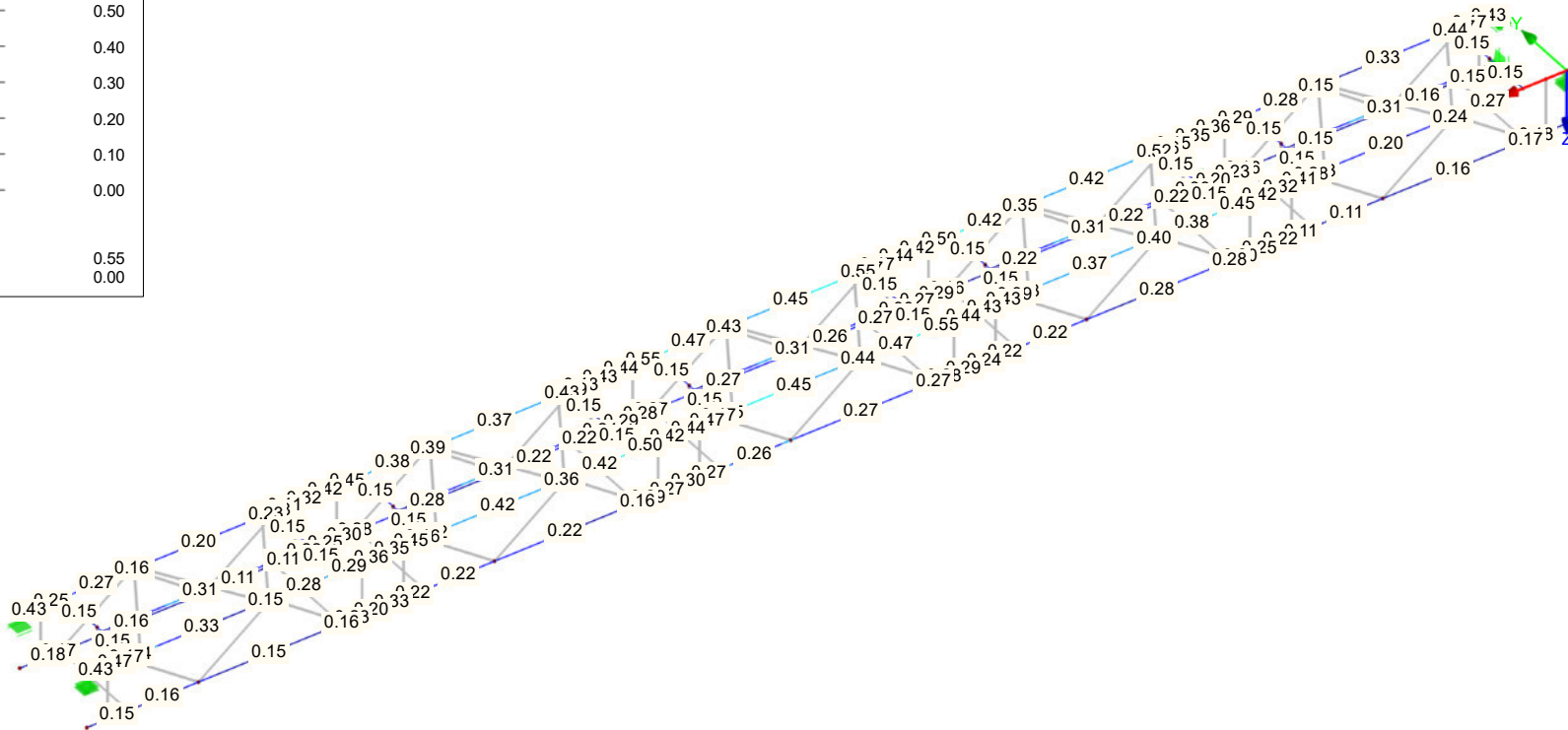
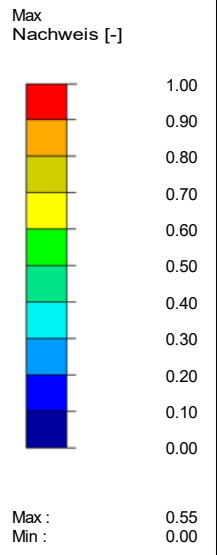
■ 3.1 MASSGEBENDE SCHNITTGRÖSSEN STABWEISE

Quer. Nr.	Lage x [mm]	Last- fall	Kräfte [kN]			Momente [kNm]			Bemessung Nr.
			N _{Ed}	V _{y,Ed}	V _{z,Ed}	T _{Ed}	M _{y,Ed}	M _{z,Ed}	
	104.50	LK1	-0.25	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	-0.25	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	104.50	LK1	-0.25	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
340	0.00	LK1	-0.25	-0.01	-0.01	0.00	0.01	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	104.50	LK1	0.18	-0.01	-0.02	0.00	0.01	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	418.00	LK1	0.18	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	313.50	LK1	0.18	-0.01	-0.02	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	0.18	-0.01	-0.02	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
341	0.00	LK1	0.06	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	112.50	LK1	0.06	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	146)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Querkraft und Torsion nach 6.2.5 bis 6.2.8								
	0.00	LK1	0.06	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
342	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	104.50	LK1	-1.17	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	418.00	LK1	-1.17	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	104.50	LK1	-1.17	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	376.20	LK1	-1.17	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	186)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)								
	0.00	LK1	-1.17	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	104.50	LK1	-1.17	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	376.20	LK1	-1.17	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	332)
343	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse z und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-1.17	-0.01	-0.01	0.00	0.00	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	250.80	LK1	1.12	-0.01	-0.03	0.00	0.00	0.00	101)
	Querschnittsnachweis - Zug nach 6.2.3								
	418.00	LK1	1.12	-0.01	-0.03	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	209.00	LK1	1.12	-0.01	-0.03	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	1.12	-0.01	-0.03	0.00	0.01	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	337.50	LK1	0.06	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	100)
344	Keine bzw. sehr kleine Schnittgrößen								
	112.50	LK1	0.06	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	106)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse y nach 6.2.5								
	0.00	LK1	0.06	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	131)
	Querschnittsnachweis - Torsion nach 6.2.7.2								
	0.00	LK1	0.06	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	450.00	LK1	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
	418.00	LK1	-1.63	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	104.50	LK1	-1.63	-0.01	-0.05	0.00	0.01	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
345	376.20	LK1	-1.63	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	186)
	Querschnittsnachweis - Biegung um Achse z, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9.1(4)								
	0.00	LK1	-1.63	-0.01	-0.05	0.00	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								
	376.20	LK1	-1.63	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	302)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse y nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2								
	376.20	LK1	-1.63	-0.01	-0.05	0.00	0.00	0.00	306)
	Stabilitätsnachweis - Biegeknicken um Achse z nach 6.3.1.1 und 6.3.1.2								
	104.50	LK1	-1.63	-0.01	-0.05	0.00	0.01	0.00	331)
	Stabilitätsnachweis - Biegung um Achse y und Druck nach 6.3.3								
	0.00	LK1	-1.63	-0.01	-0.05	0.00	0.02	0.00	334)
	Stabilitätsnachweis - Biegung und Druck nach 6.3.3								
	Querschnitt Nr. 2 - Rohr 30/2								
346	418.00	LK1	1.53	-0.01	-0.06	0.00	0.00	0.00	136)
	Querschnittsnachweis - Torsion und Querkraft nach 6.2.7.3 - Rundrohre und Stangen								
	292.60	LK1	1.53	-0.01	-0.06	0.00	0.00	0.00	176)
	Querschnittsnachweis - Biegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.9								
	0.00	LK1	1.54	-0.01	-0.06	0.00	0.02	0.00	196)
	Querschnittsnachweis - Doppelbiegung, Schub, Torsion und Normalkraft nach 6.2.10 und 6.2.9								

ALUMINIUM FA1

Tragfähigkeit: Querschnittsnachweis, Stabilitätsnachweis

Isometrie



Max Nachweis: 0.55

NACHWEIS

Projekt: RSTAB

Modell: 19263 - 2019-08-21 0953

Datum: 21.08.2019

Ingenieurbüro Brandt GmbH
Brookstraße 8, 49497 Mettingen
Tel: 05452/935082

Seite: 59/59
Blatt: 1